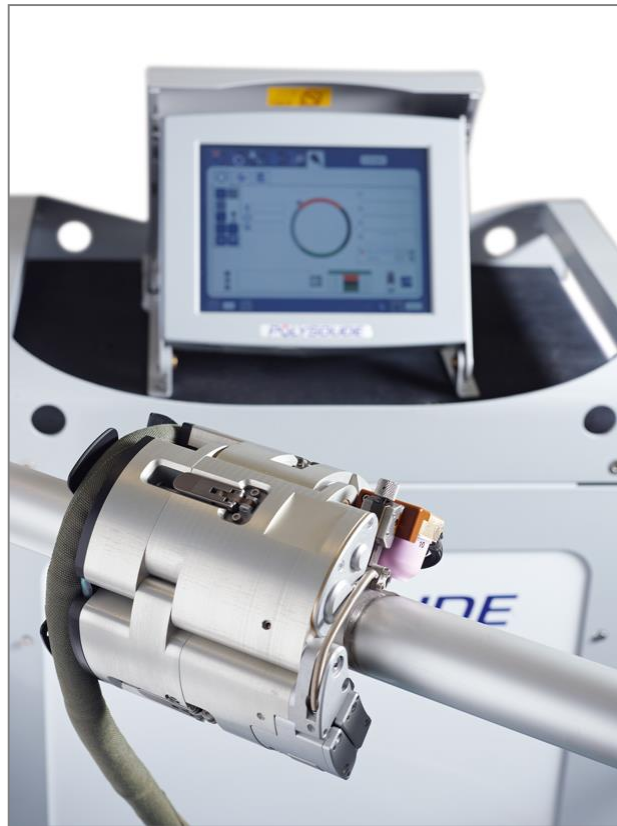




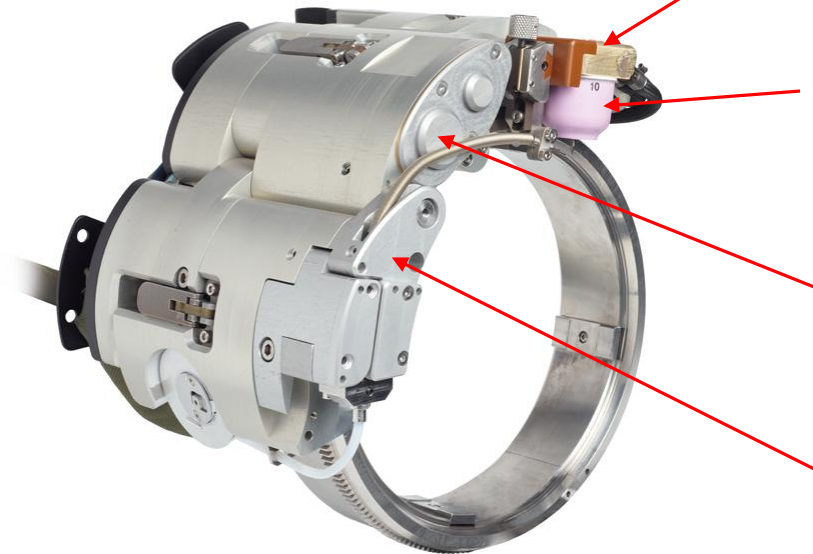
Сварочный автомат POLYCAR 30 LP

СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ POLYCAR 30 LP ДЛЯ СВАРКИ СОЕДИНЕНИЙ «ТРУБА - ТРУБА»



Сварочный автомат POLYCAR 30 LP
Способ: ВИГ-сварка
с холодной присадкой
АРНД (AVC),
поперечные колебания горелки (OSC)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



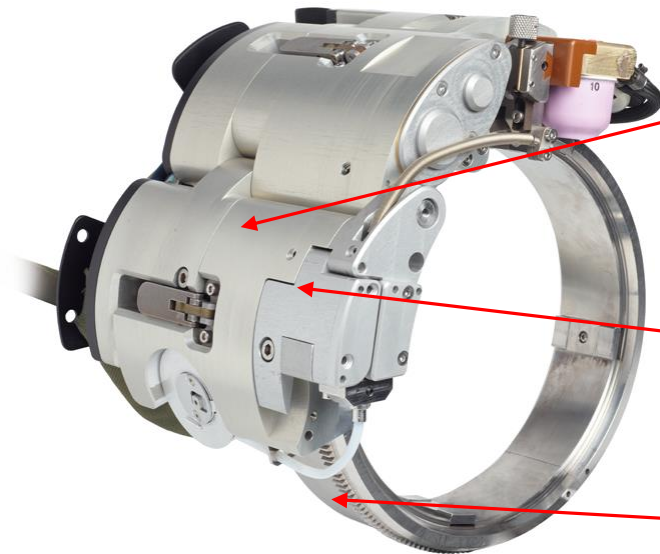
Установка электрода сверху для простой и быстрой замены

Горелка с газовой линзой увеличенного размера для оптимальной ламинарной газовой защиты сварного шва

Автоматическая регулировка напряжения дуги (AVC/АРНД) и поперечных колебаний (OSC) для многопроходной сварки

Версия LP „Low Profile“ для применения в стеснённых условиях (уменьшенный осевой габарит)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

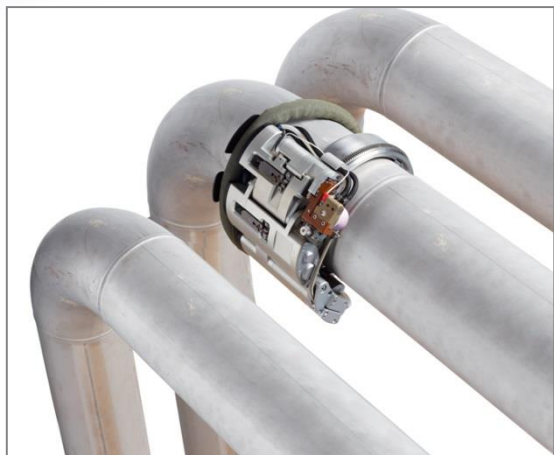


Максимальный срок службы благодаря жаростойким материалам и замкнутому контуру водяного охлаждения

Замкнутый контур управления для точной, постоянной или импульсной скорости сварки

Зубчатые венцы для всех наружных диаметров труб

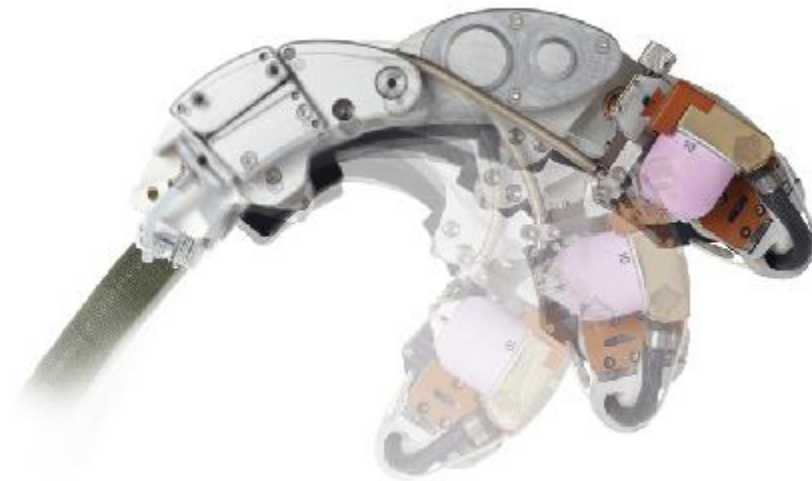
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Для всех свариваемых материалов
(способом ВИГ)

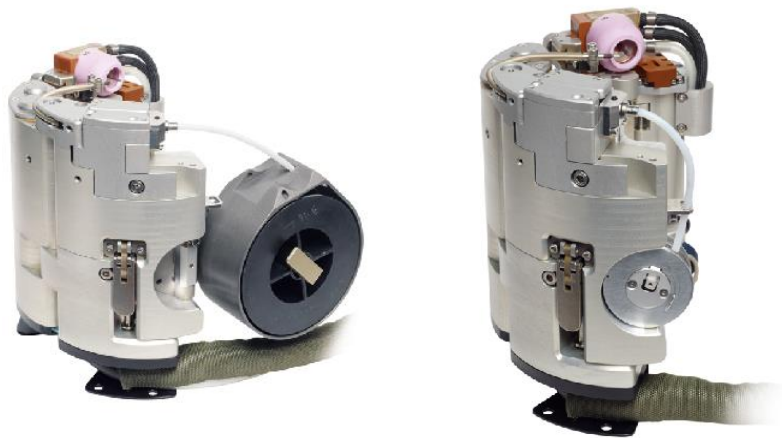


ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Различный профиль для
любых наружных диаметров
труб

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Встроенный механизм
подачи проволоки с мини или
стандартной катушкой для
оптимизации радиальной
высоты автомата

ИСТОЧНИКИ ТОКА



Источник тока P6
Программирование с
ПК или сенсорного экрана,
с автоматической
регулировкой напряжения
дуги (AVC/APHD) и
поперечными
колебаниями (OSC)
Макс. сварочный ток 300 А

ИСТОЧНИКИ ТОКА



Источники серии PC
Модульная конструкция
300 - 600 А

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компактен, минимальные габаритные размеры
- Установка и снятие занимают менее одной минуты
- Прост в использовании
- Выполняет высочайшие стандарты качества, подходит для работы с любыми свариваемыми материалами (способом ВИГ), включая алюминий (на постоянном токе в среде гелия)
- Сварочный автомат совершает все движения сварщика при заварке один за другим нескольких слоёв
- Сварочный автомат перемещается вокруг трубы по предварительно смонтированному зубчатому венцу

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наружный диаметр трубы	
Диапазон диаметров	32 - 168 мм
Сварочная горелка	
Тип	Специальная ВИГ-горелка с очень большой газовой линзой
Охлаждение	Замкнутый контур водяного охлаждения
АРНД (AVC) – автоматическая регулировка напряжения дуги	
Максимальная скорость перемещения	500 мм/мин.
Величина перемещения	10 мм
Двигатель	шаговый
OSC – поперечные колебания горелки	
Максимальная скорость перемещения	1000 мм/мин.
Величина перемещения	10 мм
Двигатель	шаговый
Механизм подачи проволоки	
Тип	встроенный
Максимальная скорость подачи проволоки	2000 мм/мин.
Вес катушки / рекомендуемый диаметр проволоки	стандартная катушка весом 0,5 или 1,5 кг / \varnothing 0,8 мм
Габариты и вес	
Длина пакета шлангов	15 м
Вес (без пакета шлангов)	3 кг

Благодарим за Ваше внимание!