

## **P4 – переносной автомат для орбитальной ВИГ - сварки** совместим с головками «ПОЛИСУД» для сварки с присадочной проволокой и без нее



**Идеален для работы на монтаже и в заготовительном производстве**

- Автоматическая разработка сварочных программ и интеллектуальная панель управления в комбинации с современной и надежной элементной базой.
- Регистрация параметров сварки в режиме реального времени.
- Высокопроизводительный инверторный источник сварочного тока в компактном корпусе со встроенным контуром охлаждения.
- Максимальный вес 35 кг, включая охлаждающую жидкость.
- Результат 50-летнего опыта в области орбитальной сварки.



Сварочный источник P4 со сварочной головкой серии TS



Сварочный источник P4 со сварочной головкой серии MU. Сварка с присадочной проволокой и без нее

### **Отличительные характеристики**

- Автоматическая разработка сварочных программ / Принцип синергии (диаметр, толщина, материал ...).
- Программирование с помощью стандартного ПК и программного обеспечения, поддерживающего графический режим.
- Пульт дистанционного управления с полным набором функций.
- Меню «Эксперт» для оптимизации сварочных программ.
- Автоматическая идентификация сварочных головок.
- Автоматическая адаптация к напряжению питающей сети (100-230 В однофазный +/- 10%).
- USB карта (порт) для сохранения, переноса и архивации.
- Встроенный принтер для распечатки действительных значений сварки и сварочных программ.
- Встроенный замкнутый контур охлаждения сварочных головок и горелок с контрольным реле.
- Программируемый расходомер защитного газа с контрольным реле.
- Управление вращением и подачей проволоки через замкнутый контур управления.
- Программирование по времени, в градусах угла, об/мин или 1‰ максимальной скорости.
- Совместим с Интернетом и внутренней сетью предприятия.
- Совместим с внешними устройствами, например, принтер, контрольные приборы.
- Система диагностики ошибок.



Off-/Online программирование с помощью стандартного ПК



USB карта(порт) для сохранения, переноса и архивации сварочных программ, а также действительных значений

### **Опции и принадлежности**

- Большой, цветной 10,4" экран (Touchscreen) + программное обеспечение.
- Адаптер для сварочных головок других производителей.
- Комплект для постановки прихваток вручную с водоохлаждаемой ВИГ-горелкой.
- Адаптер для подключения второй сварочной головки.
- 15 м удлинитель пакета шлангов.
- Газовый шланг.
- Редуктор давления с расходомером.

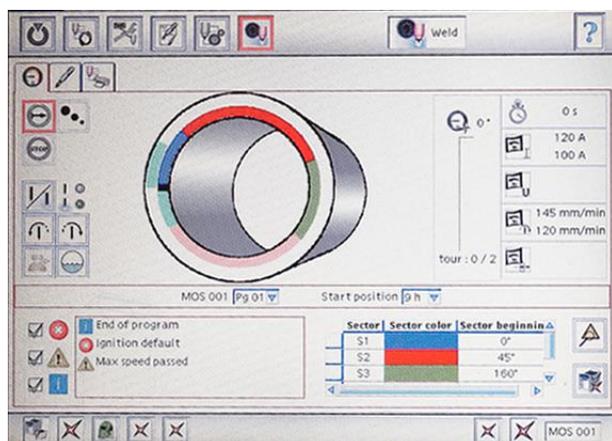


Встроенный принтер. Идеален для распечатки действительных значений сварки и сварочных программ.

## Р4 – переносной автомат для орбитальной ВИГ - сварки

### Технические характеристики

Напряжение сети	Однофазное с заземлением 100 В / 115 В / 200 В / 230 В ± 10 % 50 или 60 Гц
Напряжение холостого хода	80 В
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP 23
Диапазон сварочного тока (с шагом 1 А)  (с шагом 0,1 А)	170 А: 3 до 170 А (200 В / 230 В) 3 до 130 А (100 В / 115 В) 50 А: 3 до 50 А (100 / 230 В) } постоянный или импульсный
Точность управления током	± 1% для I>100 А и ± 1 А для I≤100 А
Продолжительность включения	170 А / 25% при 230 В    ■ 130 А / 40% при 115 В 110 А / 100% при 230 В   ■ 100 А/100% при 115 В
Программируемые оси «перемещения»	Вращение горелки: постоянное или импульсное Подача проволоки: постоянная или импульсная / автоматический возврат/отвод проволоки
Управление подачей защитного газа	Защитный газ, формирующий газ (опция) с контрольным реле
Охлаждение источника тока	Принудительное воздушное охлаждение
Охлаждение сварочной головки, горелки	Замкнутый контур охлаждения с контрольным реле
Дисплей / сохранение действительных значений параметров во время сварки	Напряжение дуги, сварочный ток, позиция горелки в градусах угла, скорость вращения горелки, скорость подачи проволоки
Сохранение перенос и архивация сварочных программ	USB карта (порт)
Регистрация действительных значений	Встроенный ПК-жесткий диск
Габаритный размеры Д x Ш x В	630 x 320 x 500 мм
Масса	35 кг (включая охлаждающую жидкость, экран “Touchscreen” и принтер)
Соответствует стандартам	EN 60974-1 / EN 60974-10



Программное обеспечение, поддерживающее графику



Пульт дистанционного управления. 4-оси.