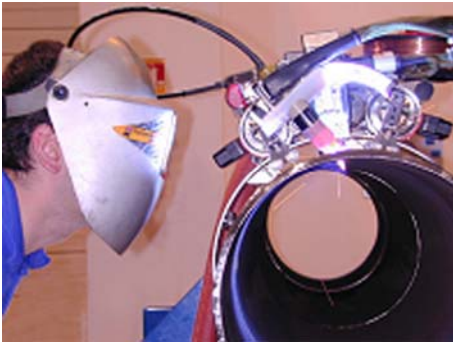


POLYCAR MP "МУЛЬТИ - ПРОЦЕСС" – СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

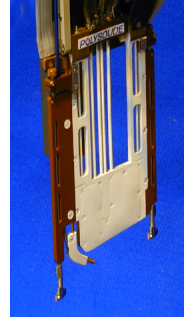
Сварка соединений «труба – труба»



- ВИГ- сварка с холодной и подогретой проволокой, плазма, орбитальная МИГ – МАГ сварка труб, калачей и вентиляей... Внешний диаметр ≥ 168 мм (6 ").
- Особенно подходит для сварки толстостенных труб.
- Сварочная головка движется вокруг трубы по предварительно смонтированной направляющей.
- Многофункциональная сварочная головка воспроизводит все движения квалифицированного сварщика и выполняет многопроходную сварку.



Модуль горелки – ВИГ «Стандарт»



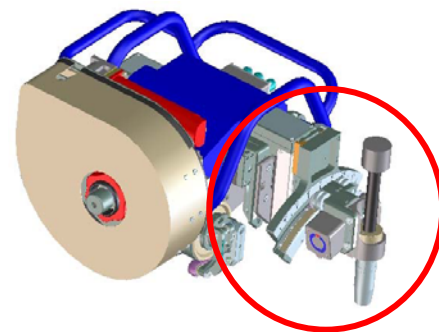
Подогретая проволока, Модуль горелки - "Щелевая разделка"

Отличительные характеристики

- Совместим со следующими источниками сварочного тока «ПОЛИСУД»:
 - PS 406, PC 300, PC 350 для ВИГ – холодная проволока.
 - PC 600 для ВИГ – подогретая проволока / плазма.
 - PC "Управление процессом" для МИГ – МАГ .
- Продолжительный срок службы, благодаря жаростойким материалам и замкнутой системе водяного охлаждения.
- Модульная конструкция для простоты в обслуживании и адаптации к применению.
- Автоматическая регулировка напряжения дуги (АРДН/AVC) / вылет электрода и функция поперечного колебания горелки для многопроходной сварки.
- Водоохлаждаемая горелка с быстроразъемной муфтой в зависимости от способа сварки:
 - ВИГ с холодной/подогретой проволокой: 400 А / 100% продолжительность включения для "стандартной" и щелевой разделки.
 - МИГ – МАГ: 465 А / 100% продолжительность включения.
 - Плазма (Пилотная дуга): 350 А / 100% продолжительность включения.
- Для всех сварочных горелок применяются "стандартные" быстроизнашивающиеся детали.
- Встроенный механизм подачи проволоки (5 кг / Ø 200 мм катушка).
- Замкнутый контур автоматического регулирования для обеспечения скорости сварки в постоянном или импульсном режиме.
- Датчик импульсов для управления сварочным циклом в соответствии с действительной позицией электрода, определяемой углом поворота.
 - 360° орбитальная сварка.
 - Сварка на спуск или на подъем 2 x 180° одним или двумя сварочными тракторами.
- Быстрая предварительная настройка сварочного трактора (2 м/мин).
- 10 м соединительный пакет шлангов между сварочным автоматом и шкафом управления.



МИГ – МАГ версия



Модуль установки угла горелки (Опция)

Опции и принадлежности

- Съемные и шаровые направляющие для всех диаметров труб.
- Моторизованный модуль продольного колебания горелки для сварки в щелевую разделку.
- 15 м удлинитель пакета шлангов для ВИГ – сварки.
- Центральный адаптер для отсоединения сварочного механизма и пакета шлангов (исключая ВИГ – сварку).
- Компактный чемодан для упаковки, транспортировки и хранения.
- Инструмент и быстроизнашивающиеся детали.



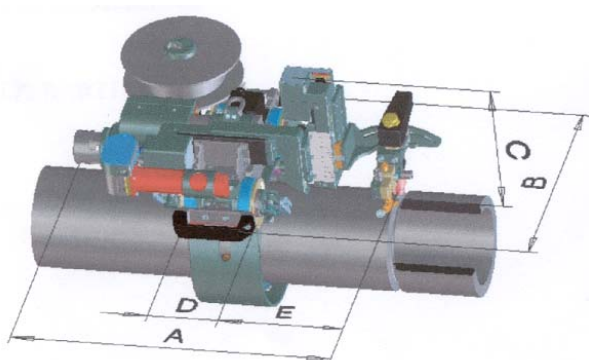
Центральный адаптер для ВИГ – сварки (Опция)

POLYCAR MP "МУЛЬТИ - ПРОЦЕСС" – СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

Технические характеристики

Общие характеристики	
Процесс сварки	ВИГ – холодная проволока, ВИГ – подогретая проволока, плазма, МИГ – МАГ
Внешний диаметр трубы	≥ 168 мм / 6 "
Движение сварки	
Способ сварки	360 °, 2 x 180 ° сварка на спуск или на подъем (с модулем наклона горелки)
Скорость сварки Скорость позиционирования	от 30 до 1000 мм/мин 2000 мм/мин
АРНД (AVC) или установка вылета электрода (ход, максимальная скорость)	69 мм, 2500 мм/мин
Установка угла наклона горелки <ul style="list-style-type: none"> ▪ Моторизированная установка - продольное направление (амплитуда, скорость) ▪ Ручная установка – продольное направление ▪ Ручная установка - Lateral 	МИГ – МАГ ± 35 °, 100 °/мин ВИГ und МИГ – МАГ 0, -20 ° ВИГ ± 25 °
Колебание горелки (ход, макс. скорость)	69 мм, 2500 мм/мин
Присадочная проволока	
Тип проволоки	Порошковая проволока и сплошного сечения
Скорость подачи	ВИГ холодная 2,8 m/min ВИГ подогретая 7,9 m/min МИГ - МАГ 7,9 m/min (Опция 18 m/min)
Диаметр проволоки (в соответствии с применением)	ВИГ 0,8 ; 0,9 ; 1,0 mm МИГ – МАГ 0,8 ; 1,0 ; 1,2 ; 1,4 ; 1,6 mm
Катушка проволоки	Ø 200 мм, 5 кг
Прочее	
Масса сварочного трактора (без пакета шлангов)	16 kg
Сварочная горелка - продолжительность включения	ВИГ 400 А / 100% Плазма 350 А / 100% МИГ – МАГ 465 А / 100%
Совместим с следующими источниками сварочного тока	PS 406, PC 300, PC 350 для ВИГ холодная проволока. PC 600 для ВИГ подогретая проволока / Плазма. PC " Управление процессом" для МИГ - МАГ.

POLYCAR MP



A	550 mm
B	450 mm
C	270 mm
D	120 mm
E	МИГ – МАГ 255 mm
	ВИГ 215 mm

Внимание: уменьшение размеров по запросу.

Длина пакета шлангов: 10 м