

Система регистрации параметров сварки в режиме реального времени

Для источников сварочного тока серии PC



Наглядное отображение сварочного цикла на экране

- Автоматическая сварка является прекрасно воспроизводимым процессом, который позволяет выполнять регистрацию и сохранение действительных параметров сварки. При этом выполняются самые высокие требования к документированию и обеспечению качества.

Отличительные характеристики

- Регистрация до 5 параметров сварки с частотой 200 Гц. Могут быть зарегистрированы значения следующих параметров: сварочный ток, напряжение дуги, скорость сварки и скорость подачи присадочной проволоки, ток подогрева проволоки.
- Отсутствие ограничений на возможности сохранения данных: данные записываются в файл и хранятся на ПК.
- Две возможности контроля за процессом:
 - **Пассивный** контроль параметров: изменение значений выше граничных или отображается на экране, или сопровождается звуковым сигналом. Процесс сварки продолжается.
 - **Активный** контроль параметров: при изменении значений выше граничных автоматически прерывается выполнение сварочного цикла.
- Пассивный и активный контроль базируется на сравнении действительных значений с зарегистрированными значениями параметров, полученными при сварке контрольного образца.

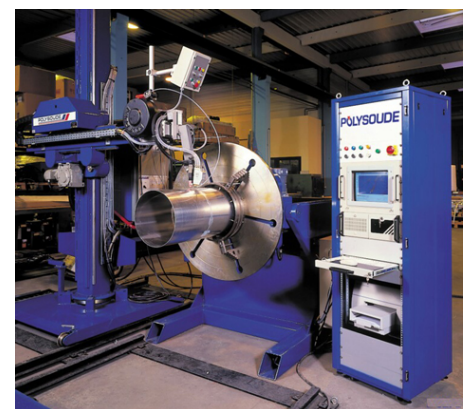


Принтер ПК Источник сварочного тока

Внешняя система регистрации значений



Версия для монтажных площадок "rack". Встроенная система регистрации, ПК для программирования в режиме on/off-line, а также видеонаблюдение



Версия для работы в цеху. Встроенная система регистрации, ПК для программирования в режиме on/off-line, а также принтер