

Технические характеристики

Способ сварки	TIG, постоянный или импульсный ток, с возможностью подачи присадочной проволоки
Напряжение питания (автоматический выбор рабочего напряжения)	Однофазное напряжение 100В / 115В / 200В / 230В ± 10% - 50 / 60Гц
Напряжение холостого хода	< 113В
Класс изоляции по нагревостойкости	H
Степень защиты IP	IP 23 S
Диапазон сварочного тока Диапазон высокоточного регулирования	3 - 170А (200В / 230В) - с шагом 1 А 3 - 50А (100В/ 230В) - с шагом 1/10 А
Точность регулировки сварочного тока	± 1 А при токе ≤ 100А и ± 1% при токе > 100А
Продолжительность включения (ПВ)	170А / 25% при 230В • 130А / 40% при 115В 110А / 100% при 230В • 100А / 100% при 115В
Программные возможности	Вращательное движение горелки: постоянное или импульсное Подача проволоки: постоянная или импульсная / автоматический отвод в конце сварки
Управление подачей газа	Защитный и формирующий газ с контрольным реле
Охлаждение источника сварочного тока	Принудительное воздушное охлаждение
Охлаждение сварочной горелки	Замкнутый контур жидкостного охлаждения с контрольным реле
Регистрация и контроль основных параметров сварки	Напряжение дуги, сварочный ток, положение горелки в градусах угла наклона, скорость сварки и скорость подачи присадочной проволоки
Запись, хранение / передача и архивирование сварочных программ	Бескорпусная карта флеш-памяти 8Гб SATADOM / USB Флеш-накопитель
Габариты (Д x Ш x В)	630 x 320 x 500 мм
Вес (нетто)	29 кг

Опции и принадлежности

- 10,4 " быстросъемная цветная интерактивная сенсорная панель оператора с графическим, интуитивно понятным и многоязычным программным обеспечением
- Ноутбук для целей оффлайн-программирования и резервирования данных
- Комплект управления сварочными головками закрытого типа оснащенными тахометрами и сварочными головками иных производителей
- Многофункциональный проводной пульт дистанционного управления с возможностью выбора сварочной программы
- Модуль управления подачей проволоки
- Комплект для ручной аргоно-дуговой сварки с водоохлаждаемой горелкой
- Удлинитель пакета шлангов (15 м) для сварочных головок
- Комплект для подключения газа защиты обратной стороны шва
- Адаптер (свитч-бокс) для подключения двух сварочных головок
- Тележка с креплением для газового баллона

P4

ВИГ (TIG) - сварка с присадочной проволокой и без

Мобильный источник сварочного тока для орбитальной сварки



POLYSOUDE
ИСКУССТВО СВАРКИ

Р4

Мобильный источник сварочного тока для орбитальной сварки

Совместим со всеми сварочными головками Polysoude™ включая головки с механизмом подачи проволоки

Преимущества

- ▶ **Эргономичный:** удобный, простой в эксплуатации человеко-машинный интерфейс, цветной дисплей с высоким разрешением
- ▶ **Модульный дизайн:** основные компоненты оборудования можно использовать в зависимости от текущих задач
- ▶ **На острие прогресса:** Промышленный "Интернет вещей" (IoT) и Индустрия 4.0 для более широкого применения информационных технологий в производстве
- ▶ **Экономичность:** всего одна интерактивная сенсорная панель оператора для управления парком источников
- ▶ **Уникальная точность:** устанавливайте величину сварочного тока с шагом 1/10 Ампер
- ▶ **Высокая надежность и прочность:** потрясающая устойчивость к механическим повреждениям, экран панели управления с защитным кожухом и сумкой-переноской

Результат более чем 50-ти летнего опыта в автоматизированной сварке



Общие характеристики



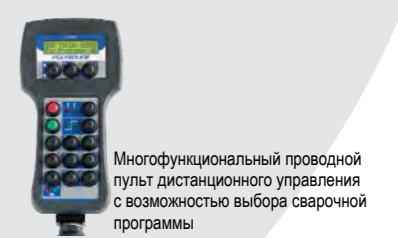
Программирование режимов сварки при помощи интерактивной сенсорной панели оператора



Программирование режимов сварки с ноутбука



Запись/передача и архивирование сварочных программ и действительных значений используя USB-накопитель



Многофункциональный проводной пульт дистанционного управления с возможностью выбора сварочной программы

- Поддержка Ethernet
- Модуль печати для документирования сварочных процедур и зарегистрированных действительных значений
- Управление скоростью вращения горелки и подачей проволоки через замкнутый контур управления
- Управление защитным газом и газом защиты обратной стороны шва
- Встроенный замкнутый контур жидкостного охлаждения для сварочных головок и горелок
- Автоматический выбор рабочего напряжения 100 - 230В ± 10% - 50 / 60Гц



Источник сварочного тока совместим с периферийным оборудованием - принтером, сканером для чтения штрих-кодов, газовым анализатором остаточного кислорода и т.п.

Идеален для сварочных головок



▶ **UHP + MW**
Головки закрытого типа для ВИГ (TIG) сварки соединений "труба" - "труба" без присадочной проволоки



▶ **MU**
Головки открытого типа для ВИГ (TIG) сварки соединений "труба" - "труба" с присадочной проволокой

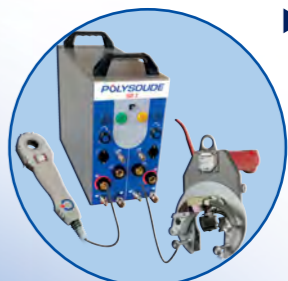


▶ **TS**
Головки открытого и закрытого типа для ВИГ (TIG) сварки соединений "труба" - "трубная доска" с присадочной проволокой или без нее

Аксессуары



▶ **Polyfil**
Выносной механизм подачи сварочной проволоки с защитным кожухом



▶ **Switch box**
Распределительный блок-адаптер для поочередного использования двух сварочных головок, с автоматическим выбором используемой головки