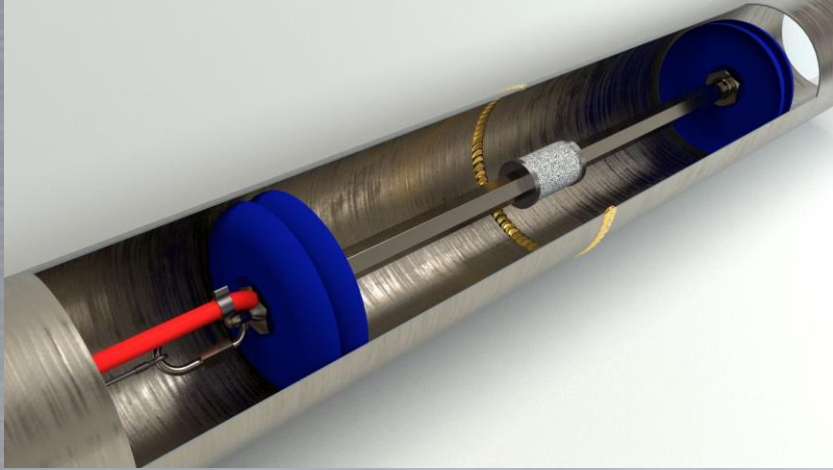




НАУЧНО-ИНЖЕНЕРНАЯ КОМПАНИЯ «ОРИОН»

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОИЗВОДСТВО ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СВАРНЫХ ШВОВ

О НАС



Наша работа говорит за нас.

ОСНОВНОЕ НАШЕ НАПРАВЛЕНИЕ – ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ ПОДАЧИ ЗАЩИТНОГО ГАЗА В ЗОНУ СВАРНЫХ ШВОВ.

ОСНОВЫВАЯСЬ НА МНОГОЛЕТНЕМ ОПЫТЕ РАБОТЫ НА СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВАХ, МЫ РАЗРАБАТЫВАЕМ НОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИ СВАРКЕ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ И ТИТАНА.

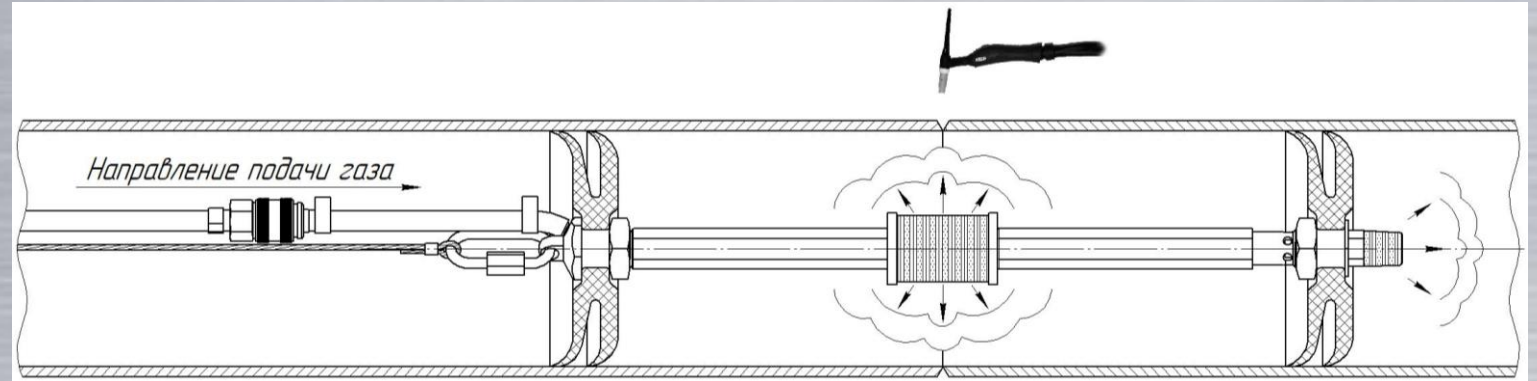
СИСТЕМА ПОДДУВА №17

Модульная система подачи газа
внутри трубы с креплением для
теплоустойчивых уплотнений.

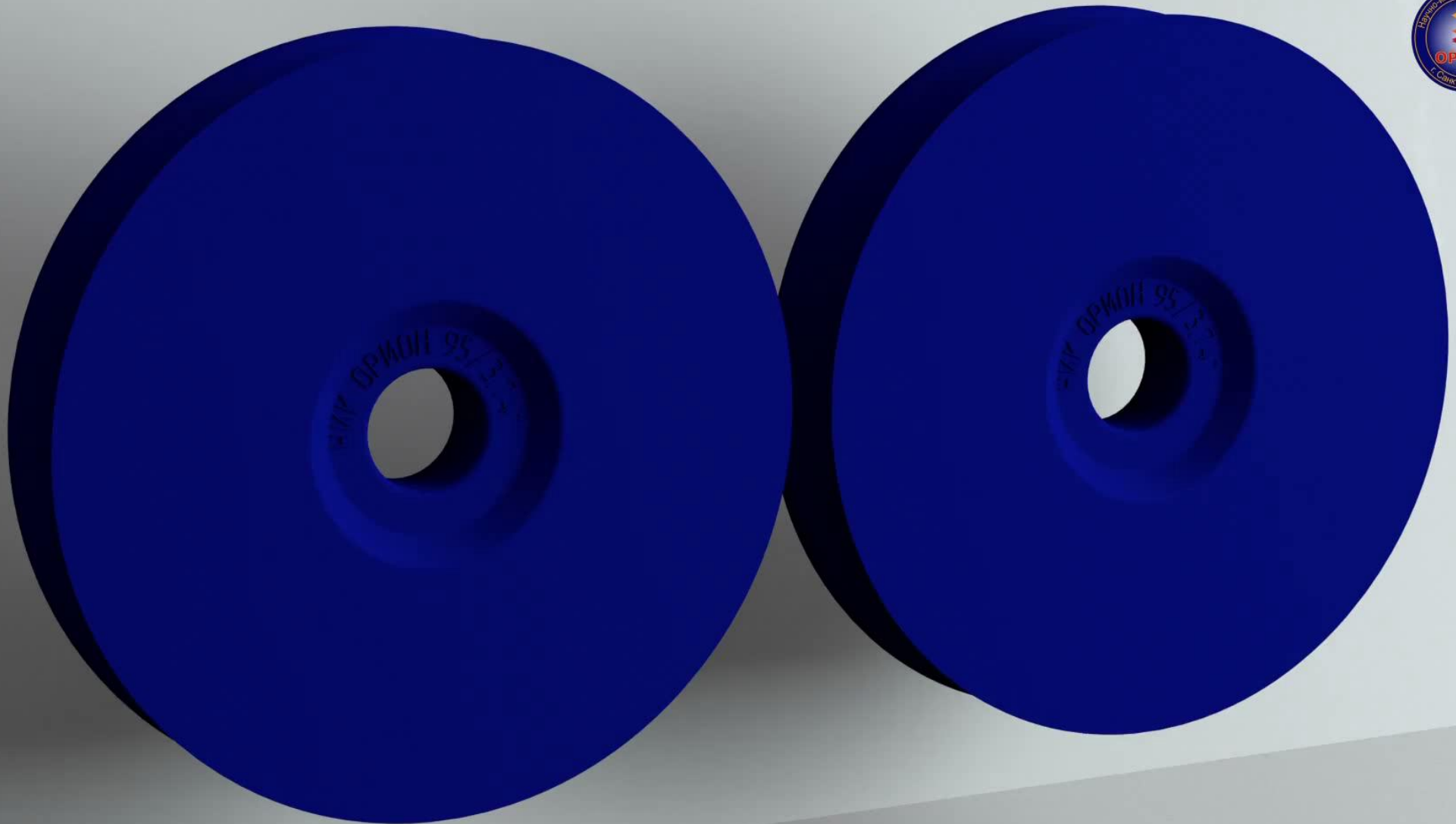
Принцип действия:

Защитный газ подается по шлангу, через впускной клапан и распределяется через диффузор, вытесняя остаточный кислород через выпускной клапан защитного газа, управляемый камерой выпуска защитного газа. Перемещение системы в трубе осуществляется с помощью тягового троса.

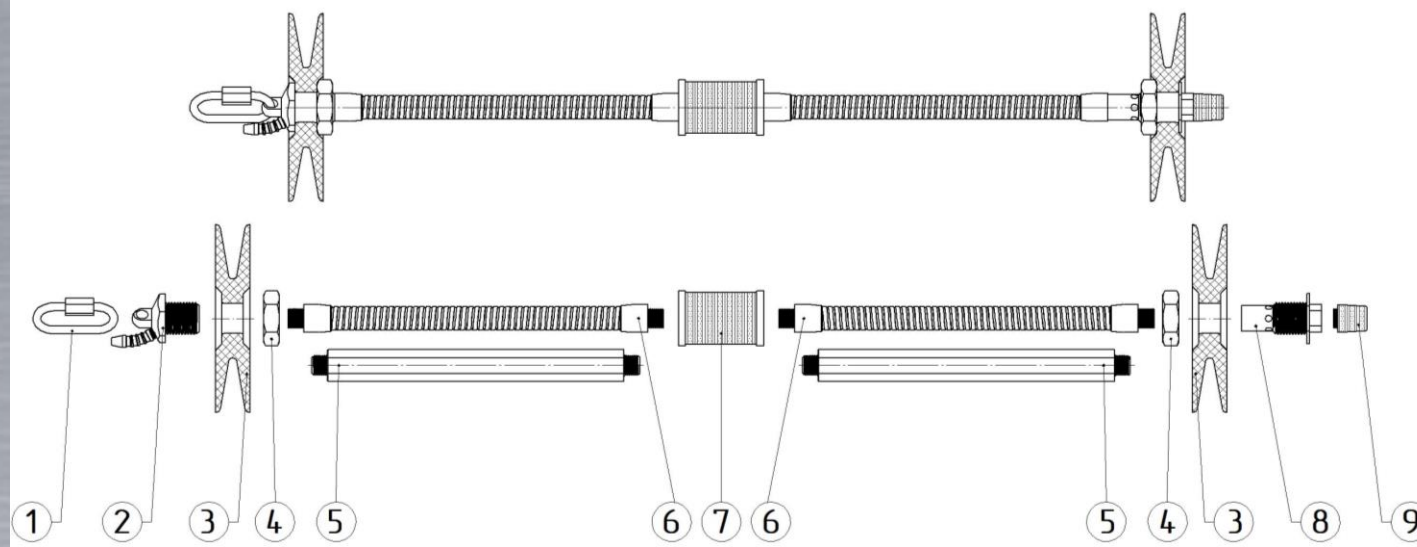
Данная система в оригинальном виде подходит для использования в трубах с внутренним диаметром от 37 до 410 мм, заменяются только теплоустойчивые уплотнения.



ПРИНЦИП РАБОТЫ СИСТЕМЫ ПОДДУВА №17



СОСТАВ СИСТЕМЫ ПОДДУВА №17



1 – КАРАБИН

2 – ВПУСКНОЙ КЛАПАН ЗАЩИТНОГО ГАЗА

3 – ТЕПЛОУСТОЙЧИВЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ДИСКИ

4 – ГАЙКИ М16

5 – ЖЕСТКИЕ РУКАВА, 100 ММ

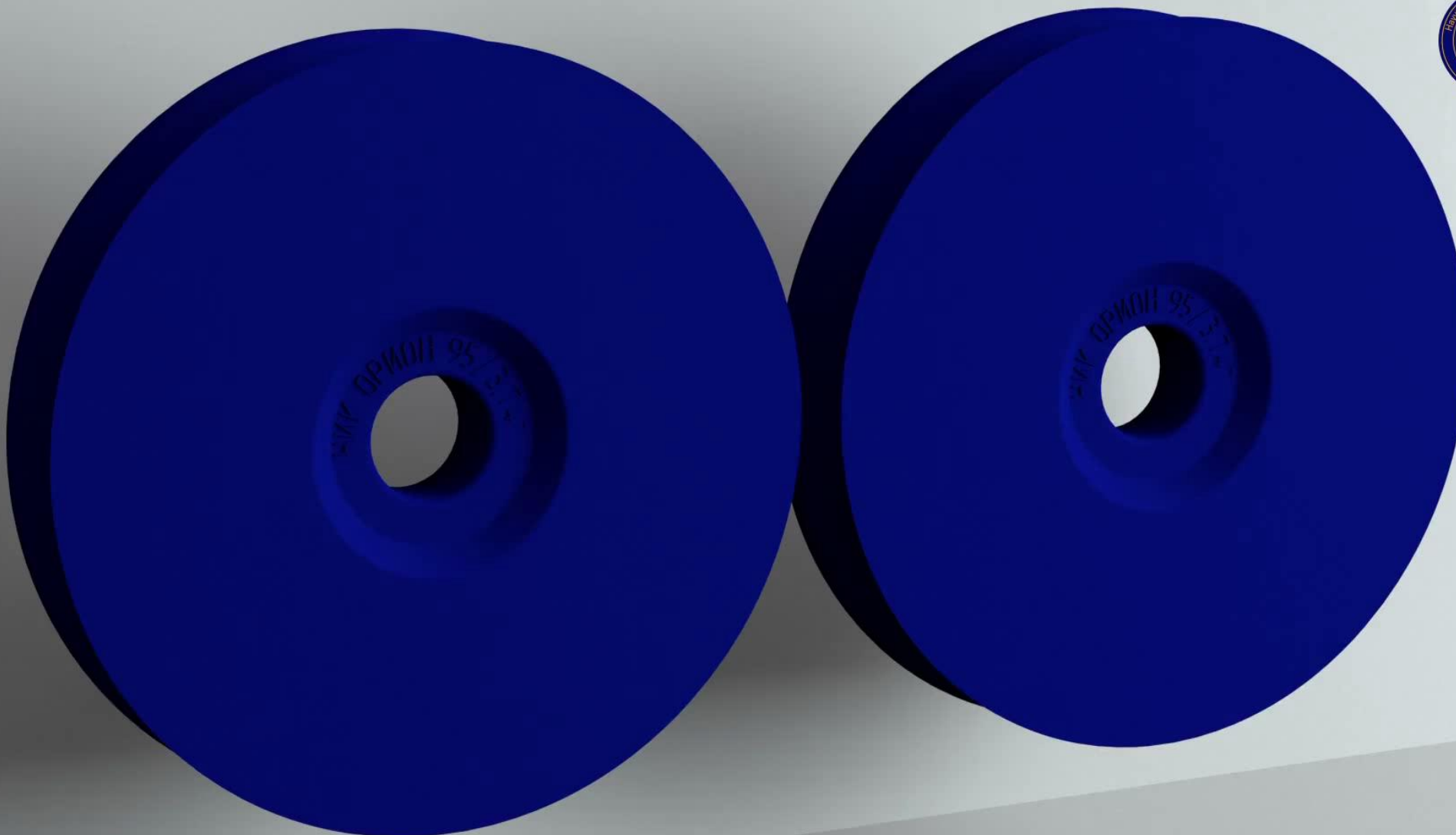
6 – ГИБКИЕ РУКАВА, 150 ММ

7 – ДИФфуЗОР Ø27 ММ

8 – ВЫПУСКНОЙ КЛАПАН ЗАЩИТНОГО ГАЗА

9 – КАМЕРА ВЫПУСКА ЗАЩИТНОГО ГАЗА

ПРИНЦИП РАБОТЫ СИСТЕМЫ ПОДДУВА №17 В ОТВОДАХ



СИЛИКОНОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ СИСТЕМЫ ПОДДУВА №17

Арт.	Теплоустойчивые уплотнительные диски, мм	Для внутреннего Ø трубы, мм
Для крепления дисков системы Ø 15 мм		
1015045	Ø 15 x Ø 45	Ø 37 -43
1015050	Ø 15 x Ø 50	Ø 43 -48
1015055	Ø 15 x Ø 55	Ø 46 -53
1015065	Ø 15 x Ø 65	Ø 53 -63
1015075	Ø 15 x Ø 75	Ø 63 -72
1015080	Ø 15 x Ø 80	Ø 67 -77
1015095	Ø 15 x Ø 95	Ø 76 -91
1015107	Ø 15 x Ø 107	Ø 87 -103
1015115	Ø 15 x Ø 115	Ø 99 -112
1015137	Ø 15 x Ø 137	Ø 112 -132
1015150	Ø 15 x Ø 150	Ø 130 - 145
1015167	Ø 15 x Ø 167	Ø 140 -162
1015195	Ø 15 x Ø 195	Ø 162 -190
1015230	Ø 15 x Ø 230	Ø 190 - 225
1015270	Ø 15 x Ø 270	Ø 225 - 260
1015300	Ø 15 x Ø 300	Ø 260 - 290
1015330	Ø 15 x Ø 330	Ø 290 - 320
1015365	Ø 15 x Ø 365	Ø 320 - 355
1015390	Ø 15 x Ø 390	Ø 350 - 380
1015420	Ø 15 x Ø 420	Ø 380 - 410



МАТЕРИАЛ – СИЛИКОНОВАЯ РЕЗИНА

(от -50 °С до +300 °С)

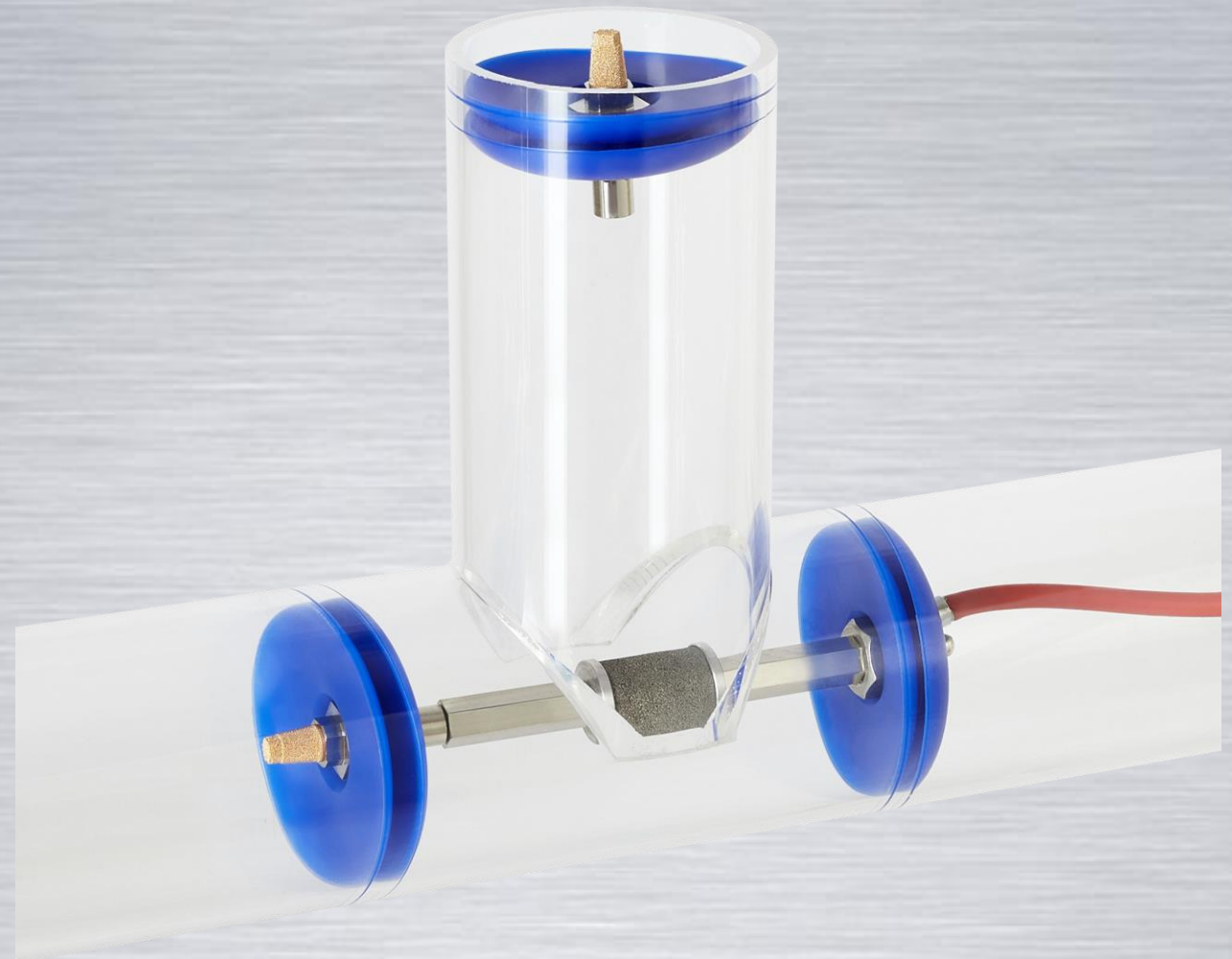
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ТРОЙНИКОВ



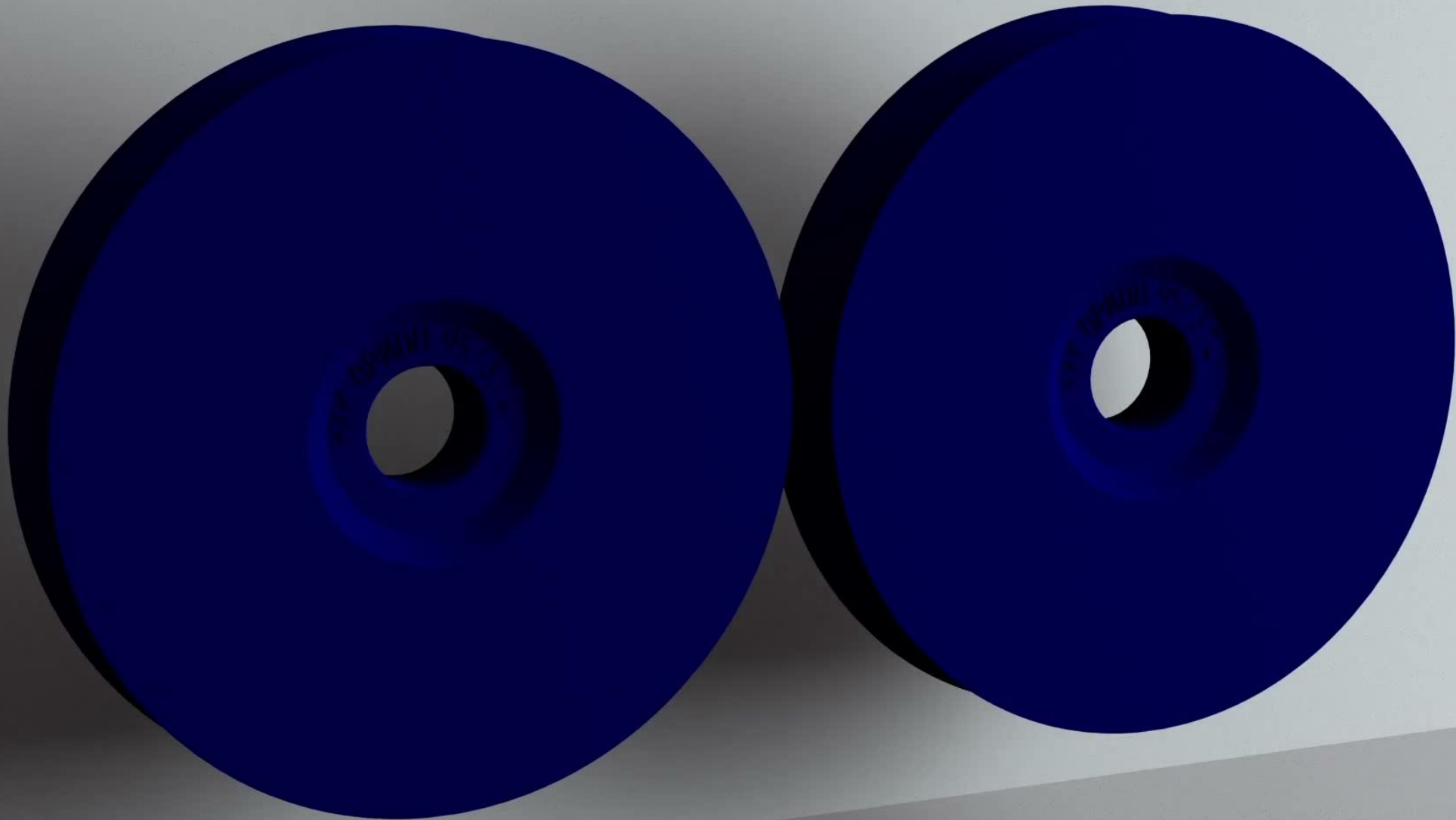
Для использования системы поддува в тройниках необходимо дополнительный комплект для сварки тройников.

Состав:

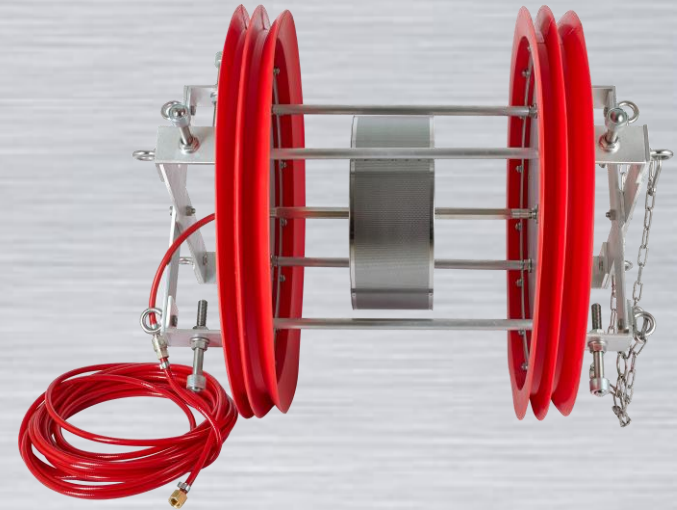
- Выпускной клапан
- Камера выпуска газа
- Гайка М16



ПРИНЦИП РАБОТЫ КОМПЛЕКТА ДЛЯ СВАРКИ ТРОЙНИКОВ



СИСТЕМА ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЗАЩИТЫ КОЛЬЦЕВЫХ ШВОВ



ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ТРУБАХ С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ
от 450 до 1000мм.



МИНИ СИСТЕМА ПОДДУВА

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ТРУБАХ С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ОТ 17 ДО 49 мм.

СИСТЕМА НЕРАЗБОРНАЯ. ЗАМЕНЯЮТСЯ ТОЛЬКО ТЕРМОУСТОЙЧИВЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ.



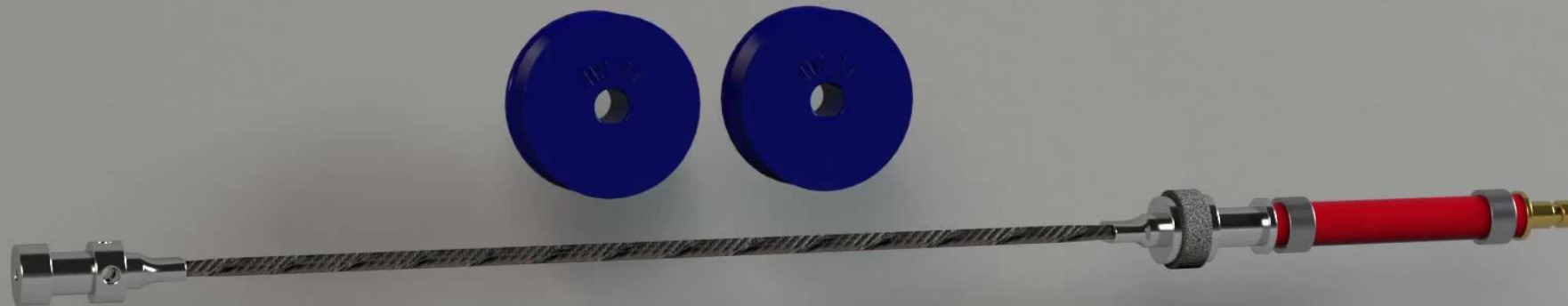
СИЛИКОНОВЫЕ ДИСКИ ДЛЯ МИНИ СИСТЕМЫ

МАТЕРИАЛ – СИЛИКОНОВАЯ РЕЗИНА
(от -50°C до +300°C)



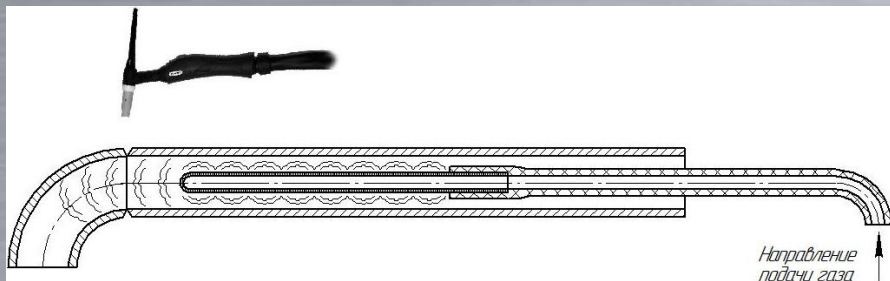
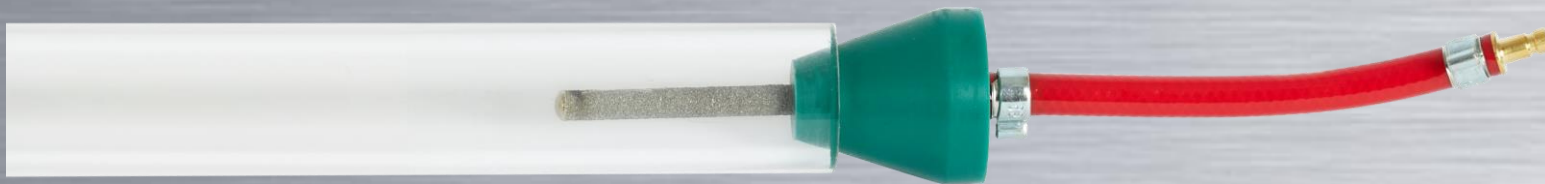
Арт.	Термоустойчивые уплотнительные диски, мм	Для внутреннего Ø трубы, мм
Для крепления дисков системы Ø 6 мм		
1006021	Ø 6 x Ø 21	Ø 17 -19
1006026	Ø 6 x Ø 26	Ø 19 -24
1006031	Ø 6 x Ø 31	Ø 24 -29
1006036	Ø 6 x Ø 36	Ø 29 -34
1006044	Ø 6 x Ø 44	Ø 34 - 42
1006051	Ø 6 x Ø 51	Ø 42 - 49

ПРИНЦИП РАБОТЫ МИНИ СИСТЕМЫ ПОДДУВА

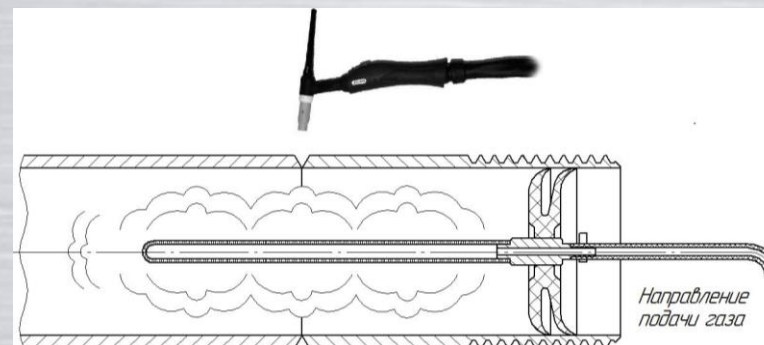
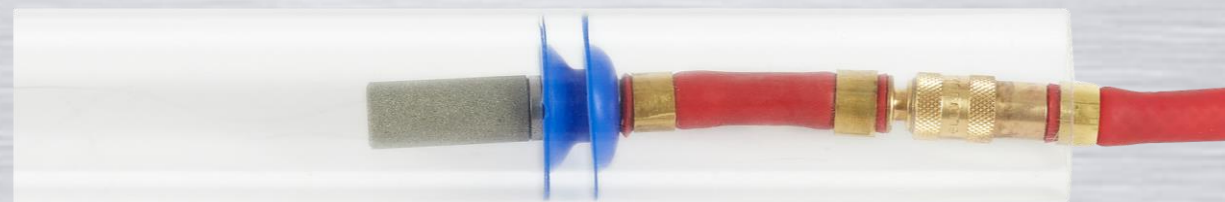


ПАЛЬЦЕВАЯ СИСТЕМА ПОДДУВА

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ТРУБАХ С ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ОТ 8 ДО 40 ММ.



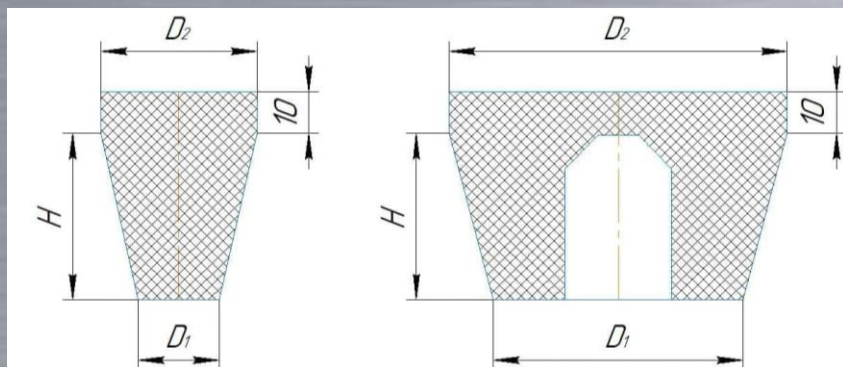
ГАЗОВЫЙ ПАЛЕЦ Ø6 мм
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ТРУБАХ С
ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ОТ 8
ДО 16 ММ.



ГАЗОВЫЙ ПАЛЕЦ Ø10 мм
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ В ТРУБАХ С
ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ ОТ 16
ДО 40 ММ.

КОНУСНЫЕ ЗАГЛУШКИ

ЗАГЛУШКИ БЕЗ ОТВЕРСТИЙ. ТИП 2.



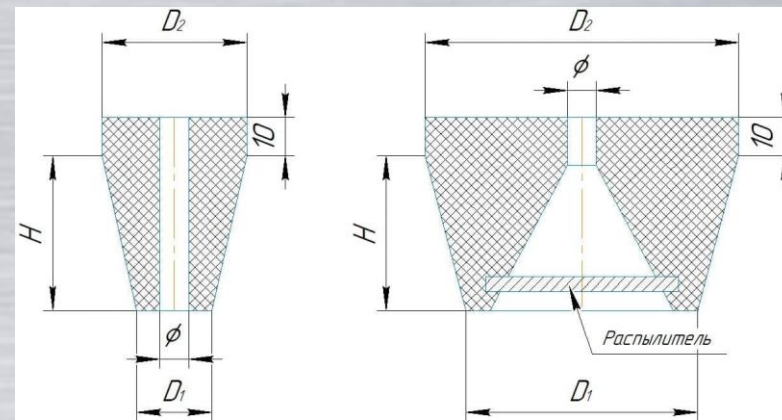
D1: до 15 мм

от 30 мм

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН
ТЕМПЕРАТУР: ОТ -50 ДО 250°C

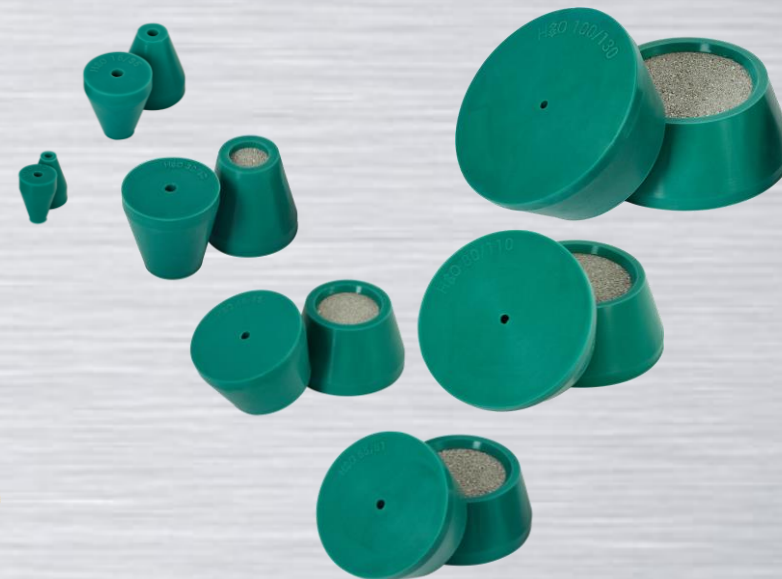
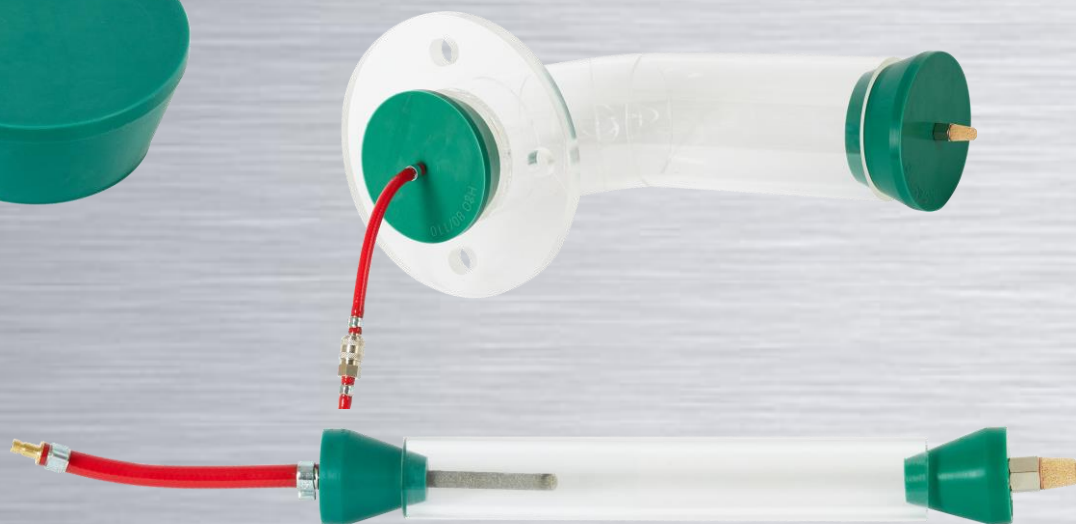
РАЗМЕРЫ ЗАГЛУШЕК: ОТ 4 ДО
180 мм

ЗАГЛУШКИ С ОТВЕРСТИЯМИ. ТИП 1 И ТИП 3.



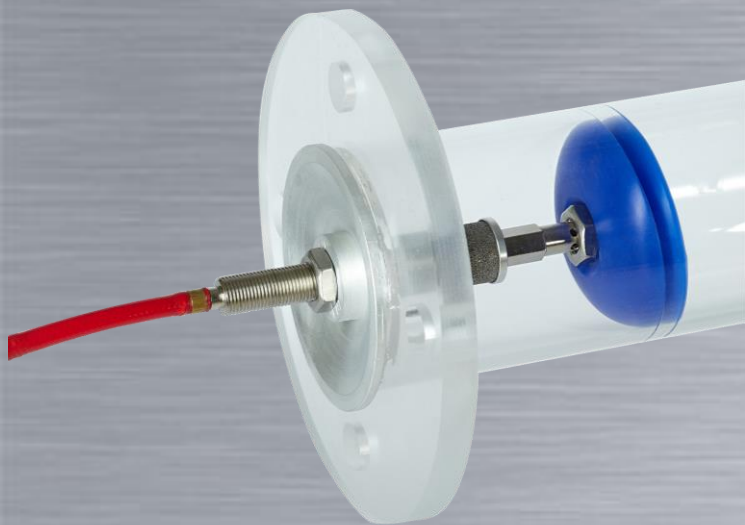
D1: до 15 мм

от 30 мм

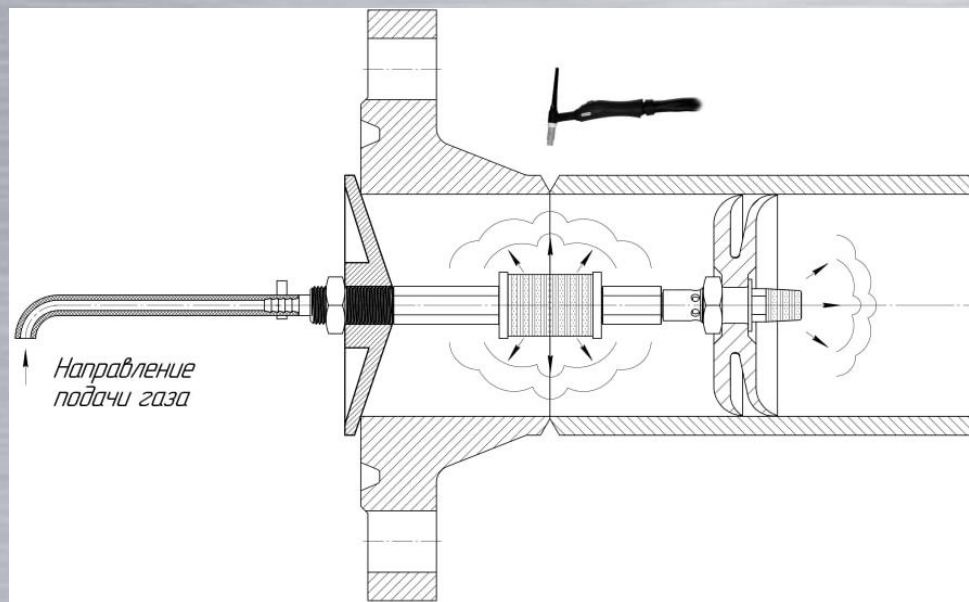


СИСТЕМЫ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРЫ

Для труб $\varnothing 37-175$ мм



Для труб $\varnothing 17-49$ мм



ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ СВАРКИ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРЫ,
ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, МОЛОЧНЫХ РЕЗЬБ И Т.П.

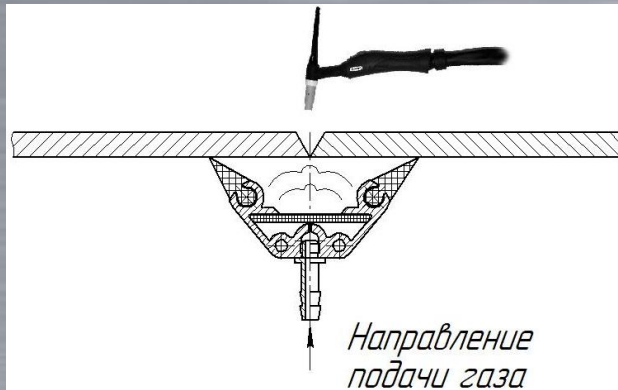
ПРИНЦИП РАБОТЫ СИСТЕМЫ ДЛЯ ПРИВАРКИ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРЫ



УГЛОВЫЕ ПРОФИЛИ

Для защиты обратной стороны прямолинейных сварных швов.

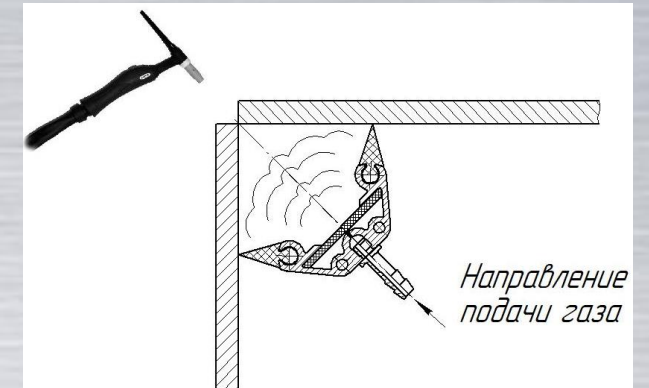
Для стыковых соединений



Длина профилей от 100 до 6000 мм

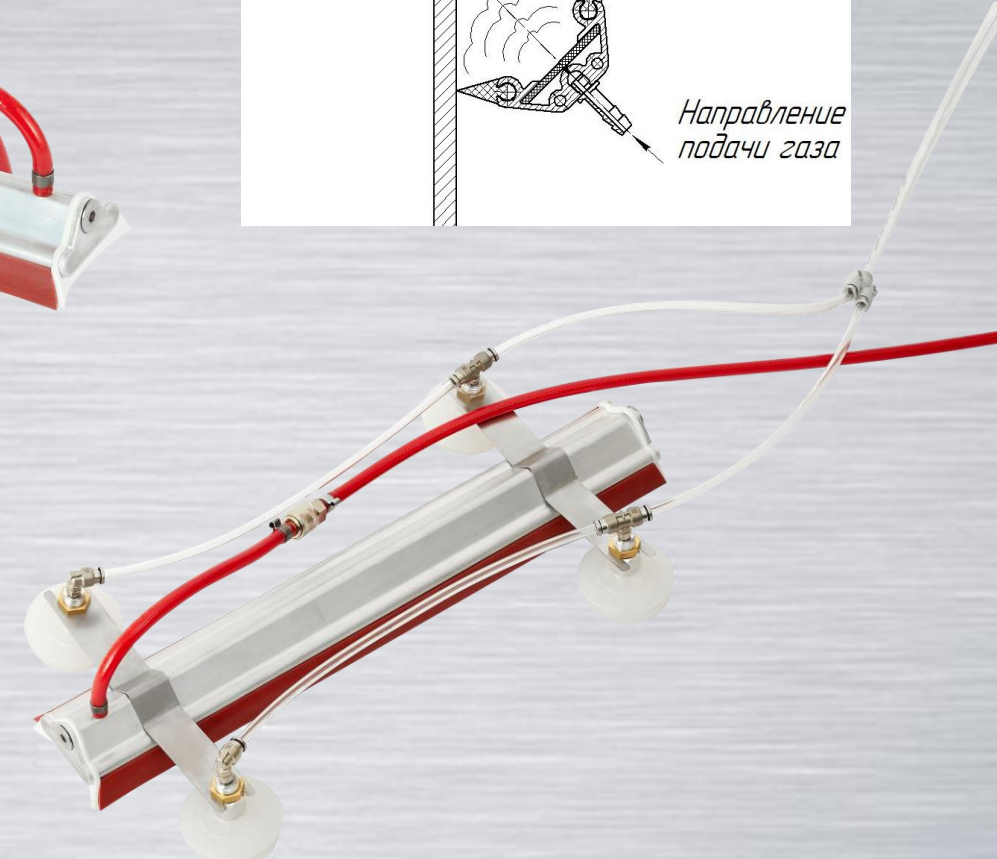


Для тавровых соединений



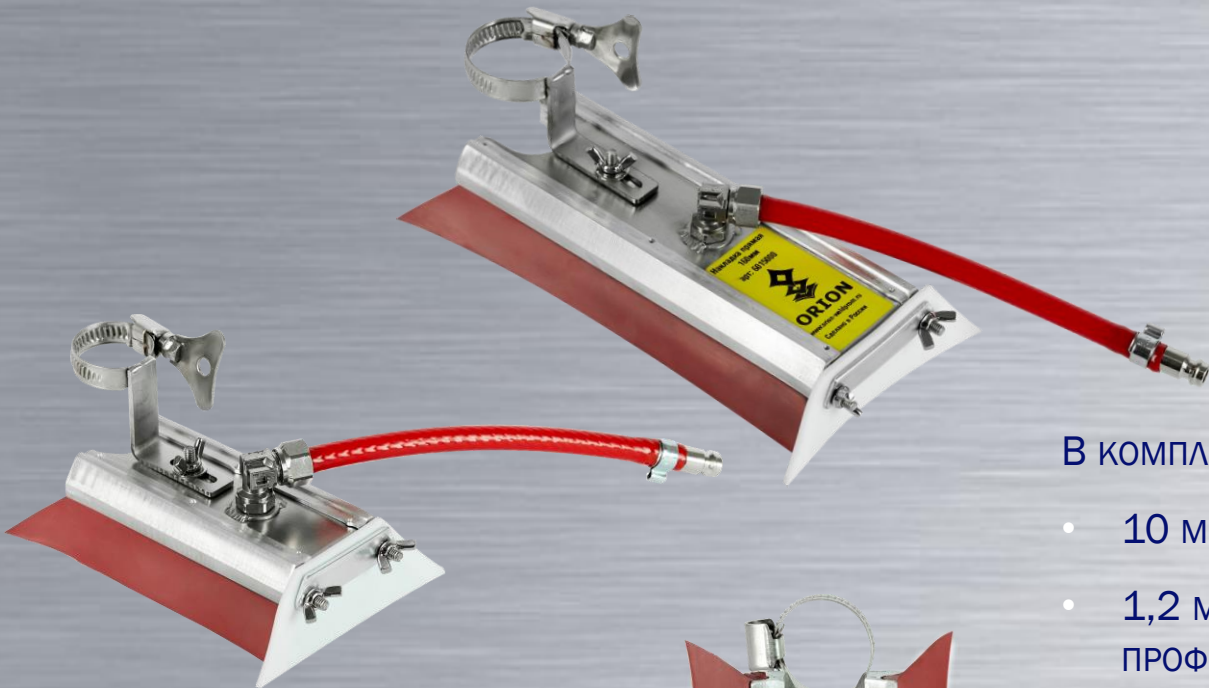
Рекомендуем использовать **1** удерживающую шину с **2-мя** присосками на **каждые 500 мм** профиля.

Применение присосок без вакуумной системы не гарантирует длительное плотное прилегание защитного углового профиля к свариваемой поверхности.



НАКЛАДКИ НА ГОРЕЛКИ

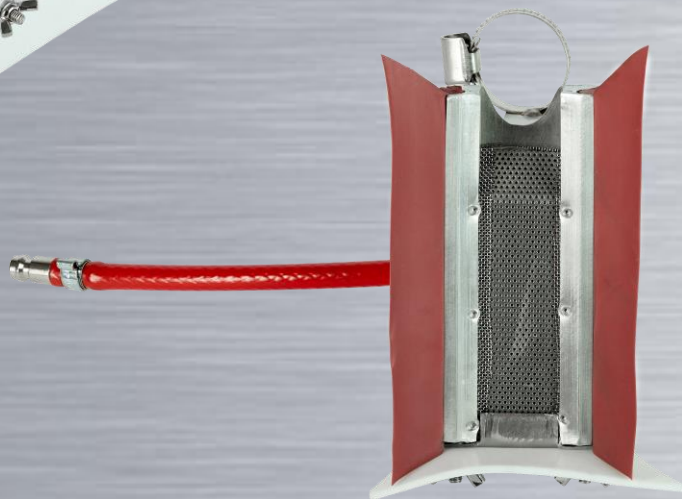
Для прямолинейных швов



Арт.	Наименование
6015000	Накладка прямая, 160 мм
6010000	Накладка короткая для тонколистового металла

В комплекте каждой наклейки:

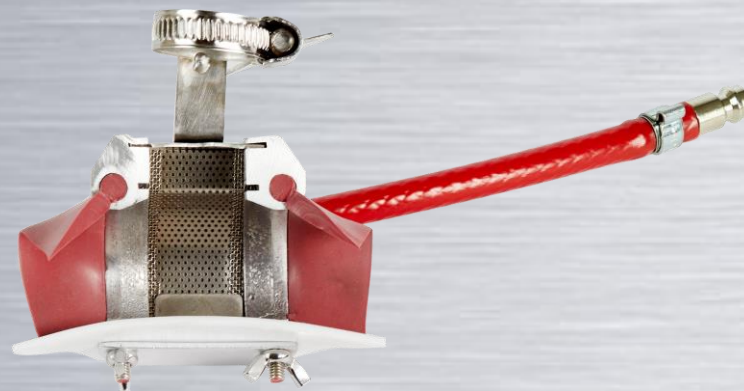
- 10 м шланга;
- 1,2 м запасного силиконового профиля.



НАКЛАДКИ НА ГОРЕЛКИ

ДЛЯ ТРУБНЫХ ШВОВ

Арт.	Диаметр труб, мм	Диаметр труб, дюймы
6020016	17	3/8
6020021	21	1/2
6020027	25 - 27	3/4
6020033	30 - 33	1
6020053	38 - 48	1 ¼ - 1 ½
6020069	51 - 69	2
6020089	76 - 89	2,5 - 3
6020108	102 - 108	3,5
6020127	114 - 127	4
6020153	139 - 153	5
6020169	159 - 169	6
6020219	193 - 219	7 - 8
6020273	244 - 273	9 - 10
6020356	323 - 356	12 - 14
6020406	406	16
6020457	457,2	18
6020559	508 - 559	20 - 22
6020711	609 - 711	24 - 28

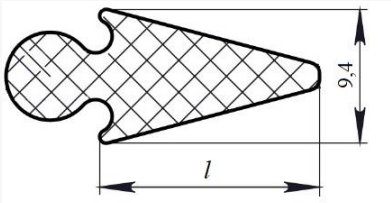
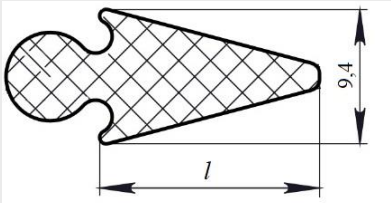
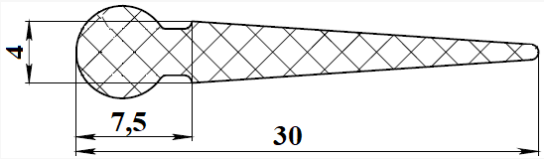
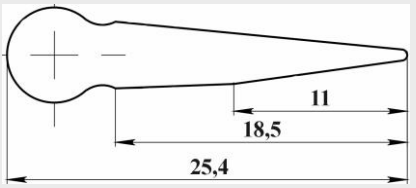


В КОМПЛЕКТЕ КАЖДОЙ НАКЛАДКИ:

- 10 м ШЛАНГА;
- 1,2 м ЗАПАСНОГО СИЛИКОНОВОГО ПРОФИЛЯ.

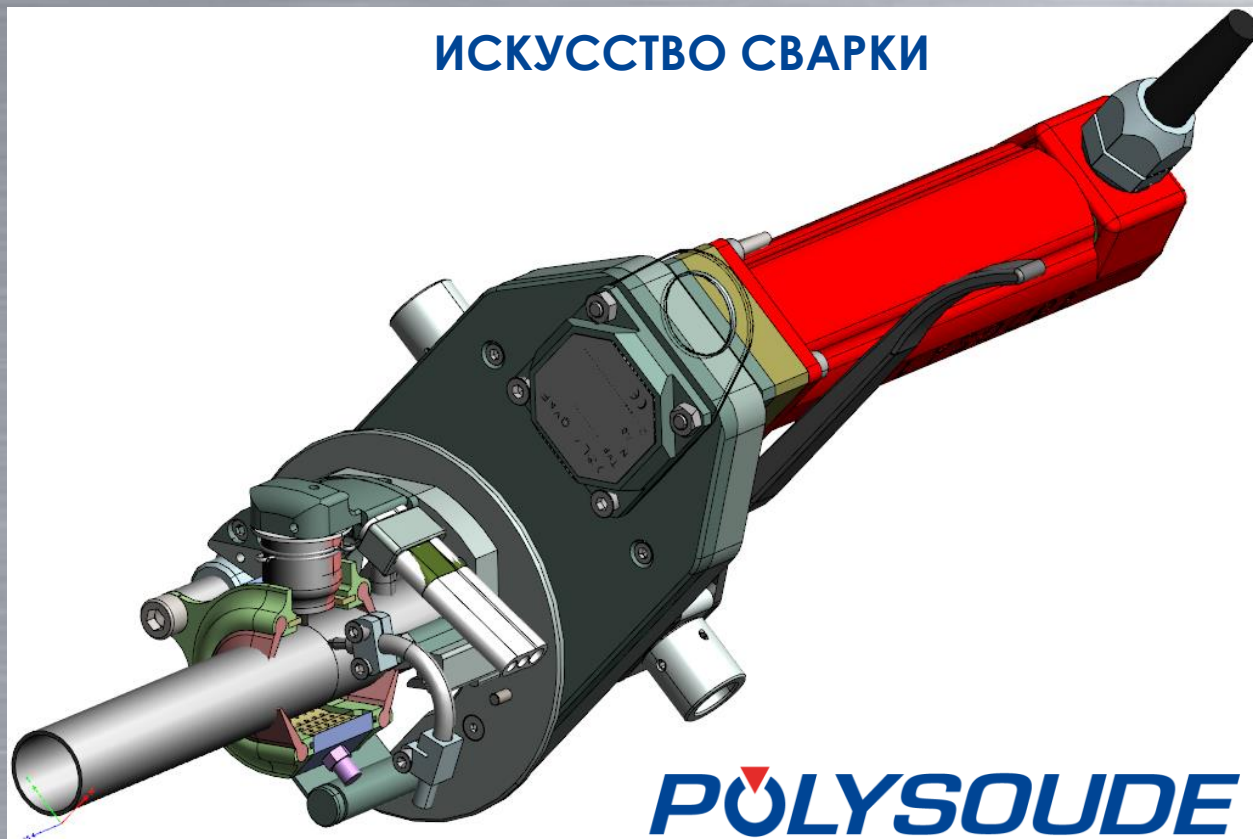
СИЛИКОНОВЫЙ ПРОФИЛЬ ДЛЯ НАКЛАДОК

СИЛИКОН ТЕРМОСТОЙКИЙ – ДО +300°C, ОГНЕУПОРНЫЙ, СКОЛЬЗЯЩИЙ.

Арт.	Наименование	Изображение
801836	Силиконовый профиль 15 мм, $l=15,5$ мм	
802303	Силиконовый профиль 35 мм, $l=34,5$ мм	
802449	Силиконовый профиль 30 мм	
802554	Силиконовый профиль 25 мм	

НАШИ ПЛАНЫ

° ПРОТОТИП НАКЛАДКИ ДЛЯ ГОЛОВОК ОТКРЫТОГО ТИПА ФИРМЫ ПОЛИСУД
ДЛЯ СВАРКИ ТИТАНА



ИСКУССТВО СВАРКИ

POLYSOUDE
THE ART OF WELDING

° ЭКОНОМНЫЕ СИСТЕМЫ ЗАЩИТЫ ДЛЯ ЕМКостей
от Ø 500 мм до 1600 мм.

° ЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



ООО «Научно-инженерная компания ОРИОН»

г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

E-MAIL: ORION-WELDPROM@YANDEX.RU

САЙТ: WWW.ORION-WELDPROM.RU

**Благодарим Вас за внимание
и приглашаем на наш стенд**

№ FE-198

павильона "ФОРУМ"

ЦВК "ЭКСПОЦЕНТР"

ВЫСТАВКИ

"МЕТАЛЛООБРАБОТКА – 2023"

г. Москва,

Краснопресненская наб., 14

22–26 мая 2023 г.