

## Технические характеристики

	P6-3 CW - 4 оси	P6-3 CW - 6 осей	P6-3 HW - 6 осей
Способ сварки	ВИГ (TIG) - холодная проволока		ВИГ (TIG) - горячая проволока
Напряжение питания	Трехфазное напряжение 400 В / 415 В ± 10 % - 50 / 60 Гц опционально: модуль стабилизации напряжения от 200 до 480 В		Трехфазное напряжение 400 В / 415 В ± 10 % - 50 / 60 Гц
Напряжение холостого хода	98 В		78 В
Класс изоляции по нагревостойкости	F		
Степень защиты IP	IP 23 S		
Диапазон сварочного тока	5 - 300 А - постоянный или импульсный		5 - 520 А - пост. или имп. 3 - 140 А
Диапазон тока подогрева проволоки			
Точность регулировки свар. тока	± 1 А при токе ≤ 100 А и ± 1 % при токе > 100 А		
ПВ источника тока	300 А / 60 % - 240 А / 100 %		≥ 520 А / 60 % - 420 А / 100 %
ПВ подогретой проволоки			140 А / 100 %
Программные возможности	Вращательное движение горелки: постоянное или импульсное Подача проволоки: постоянная или импульсная / с автоматическим отводом	Вращательное движение горелки: постоянное или импульсное Подача проволоки: постоянная или импульсная / автоматический отвод в конце сварки AVC/APHD - Автоматическая регулировка напряжения дуги OSC - колебания горелки	
Управление подачей газа	Защитный и формирующий газ с контрольным реле		
Охлаждение источника свар. тока	Принудительное воздушное охлаждение		
Охлаждение сварочной горелки	Замкнутый контур жидкостного охлаждения с контрольным реле	Внешний блок охлаждения	
Регистрация и контроль основных параметров сварки	Напряжение дуги, сварочный ток, положение горелки в градусах угла наклона, скорость сварки и скорость подачи присадочной проволоки		
Запись, хранение, передача данных	Бескорпусная карта флеш-памяти 8Гб SATADOM / USB-накопитель		
Габариты (Д x Ш x В)	630 x 470 x 795 мм 630 x 470 x 970 мм (со стабилизатором напряжения) 950 x 560 x 1130 мм (со стабилизатором и тележкой)	800 x 470 x 950 мм 1060 x 530 x 1145 мм (с тележкой)	
Вес (нетто)	75 кг 115 кг (со стабилизатором напряжения)	138 кг	
Европейские стандарты EN	EN 60974-1 / EN 60974-10		

## Опции и принадлежности

- 10,4 " быстросъемная цветная интерактивная сенсорная панель оператора с графическим, интуитивно понятным и многоязычным программным обеспечением
- Ноутбук
- Многофункциональный проводной пульт дистанционного управления для источников с 4 и 6-осями
- Модуль управления подачей проволоки
- AVC/APHD - Автоматическая регулировка напряжения дуги и OSC - колебания горелки
- Интерфейс для подключения сварочных манипуляторов (позиционеры, сварочные колонны, системы для сварки продольных швов и т.п.)
- Удлинитель пакета шлангов (15 м) для сварочных головок
- Комплект управления сварочными головками закрытого типа оснащенными тахометрами и сварочными головками иных производителей
- Модуль стабилизации напряжения от 200 до 480 В (для источников версии "CW")
- Комплект для подключения газа защиты обратной стороны шва
- Дополнительный блок охлаждения
- Адаптер (свитч-бокс) для подключения двух сварочных головок (для источников версии "CW")
- Тележка



ВИГ (TIG) - DC - сварка холодной или горячей проволокой

## Мобильный источник сварочного тока для орбитальной сварки



**POLYSOUDE**  
ИСКУССТВО СВАРКИ



## Мобильный источник сварочного тока для орбитальной сварки

Совместим со всеми сварочными головками Polysoude™, включая головки с поддержкой автоматической регулировки напряжения дуги (AVC/АРНД) и колебания горелки (OSC)

## Преимущества

- ▶ **Эргономичный:** удобный, простой в эксплуатации человеко-машинный интерфейс, цветной дисплей с высоким разрешением
- ▶ **Модульный дизайн:** основные компоненты оборудования можно использовать в зависимости от текущих задач
- ▶ **На острие прогресса:** Промышленный "Интернет вещей" (IoT) и Индустрия 4.0 для более широкого применения информационных технологий в производстве
- ▶ **Экономичность:** всего одна интерактивная сенсорная панель оператора для управления парком источников
- ▶ **Эффективность:** источники на 300 или 520 А, с поддержкой систем АРНД и колебания горелки
- ▶ **Высокая надежность и прочность:** потрясающая устойчивость к механическим повреждениям, экран панели управления с защитным кожухом и сумкой-переноской

Результат более чем 50-ти летнего опыта в автоматизированной сварке

## Индустрия 4.0



## Общие характеристики



Модуль печати для документирования сварочных процедур и зарегистрированных действительных значений

Поддержка Ethernet

Управление скоростью вращения горелки и подачей проволоки через замкнутый контур управления

Автоматическое регулирование напряжения дуги (АРНД/AVC) и осцилляция горелки (OSC)

Управление защитным газом и газом защиты обратной стороны шва

Встроенный замкнутый контур жидкостного охлаждения для сварочных головок и горелок



Программирование режимов сварки при помощи интерактивной сенсорной панели оператора



Программирование режимов сварки с ноутбука



Запись/передача и архивирование сварочных программ и действительных значений используя USB-накопитель



Многофункциональный проводной пульт дистанционного управления с возможностью выбора сварочной программы (для источника с 4-мя и 6-ю осями)



Источник сварочного тока совместим с периферийным оборудованием - принтером, сканером для чтения штрих-кодов, газовым анализатором остаточного кислорода и т.п.

## Идеален для сварочных головок



### ▶ MU

Головки открытого типа с системами АРНД и колебаний горелки для ВИГ (TIG) сварки соединений "труба" - "труба" с присадочной проволокой



### ▶ TS

Головки открытого и закрытого типа с системами АРНД и колебаний горелки для ВИГ (TIG) сварки соединений "труба" - "трубная доска" с присадочной проволокой или без нее



### ▶ Polycar

Сварочные тракторы с системами АРНД и колебаний горелки для сварки с присадочной проволокой труб больших диаметров

## Аксессуары



### ▶ Polyfil

Выносной механизм подачи сварочной проволоки

### Switch box

Распределительный блок для поочередного использования двух сварочных головок, с автоматическим выбором используемой головки



## Область применения



### ▶ Комплексы автоматической сварки

ВИГ (TIG) - с подачей холодной и подогретой присадочной проволоки