



# POLYCAR 30

## Сварочная головка открытого типа

для сварки соединений «труба - труба»

Наивысшая степень гибкости и качества

## Преимущества

- ▶ Максимально компактная, требует минимального радиального пространства для установки
- ▶ Установка и снятие менее чем за одну минуту
- ▶ Проста в эксплуатации, легка в обслуживании
- ▶ Выполняет наивысшие стандарты качества, пригодна для всех свариваемых материалов (ВИГ), а также для сварки алюминия в среде гелия на постоянном токе
- ▶ Воспроизводит все движения сварщика при выполнении многопроходной сварки
- ▶ Перемещается вокруг трубы по предварительно смонтированному зубчатому венцу

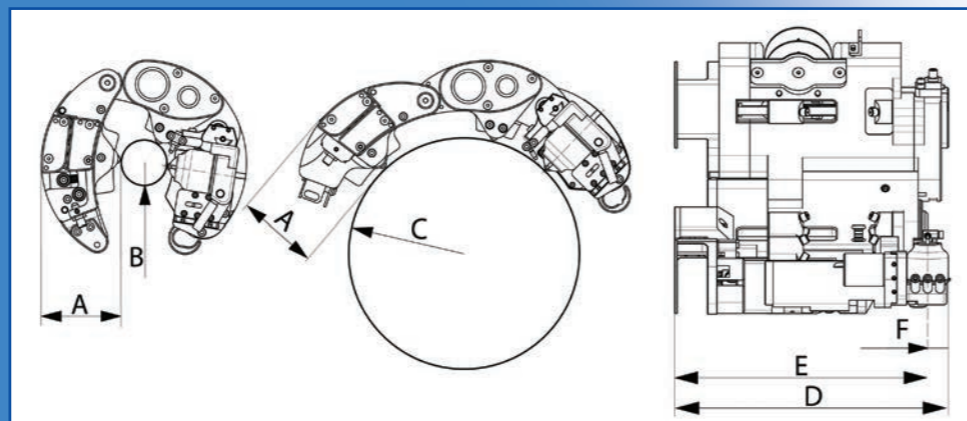
Результат более чем 50-летнего опыта в области автоматизированной сварки



Изменяемый профиль для всех внешних диаметров трубы



Зубчатые венцы для всех внешних диаметров трубы



Габариты	
A*	60 мм
B	∅ 32 мм
C	∅ 168 мм
D	200 мм
E	185 мм
F	34,5 мм

\* при катушке 0,5 кг

## Общие характеристики

Установка электрода сверху для простой и быстрой замены

Горелка с максимально большой газовой линзой для оптимальной защиты сварочного шва ламинарным потоком защитного газа  
Автоматическая регулировка напряжения дуги (АРНД / AVC) и поперечные колебания горелки (OSC) для многопроходной сварки

Исполнение „Low Profile“ для применения в стесненных радиальных условиях

Замкнутый контур регулирования для точной, постоянной или импульсной скорости сварки и подачи проволоки

Продолжительный срок службы благодаря жаростойким материалам и замкнутому контуру охлаждения



Для всех свариваемых материалов (ВИГ)



Встроенный механизм подачи присадочной проволоки с мини или стандартной катушкой для оптимизации радиальной конструктивной высоты

## Технические характеристики

<b>Внешний диаметр трубы</b>	
Диапазон диаметров	32 - 168 мм
<b>Сварочная горелка</b>	
Тип	Специальная ВИГ-горелка с макс. большой газ. линзой
Охлаждение	Замкнутый контур охлаждения
<b>AVC/АРНД - автоматическая регулировка напряжения дуги</b>	
Макс. скорость хода	500 мм/мин
Ход	10 мм
Двигатель	шаговый двигатель
<b>OSC - поперечные колебания горелки</b>	
Макс. скорость хода	1000 мм/мин
Ход	10 мм
Двигатель	шаговый двигатель
<b>Механизм подачи проволоки</b>	
Тип	встроенный
Макс. скорость подачи проволоки	2000 мм/мин
Вес катушки / рекоменд. диаметр проволоки	0,5 или 1,5 кг, стандартная катушка / ∅ 0,8 мм
<b>Габариты и вес</b>	
Длина пакета шлангов	15 м
Вес (без пакета шлангов)	3 кг
Габариты сварочной головки	см. чертеж слева

## Подключаемые источники тока



### ▶ P6

300 А, "все применения" программируемый с ПК или сенсорного экрана, с системой автоматической регулировки напряжения дуги (АРНД) и поперечного колебания горелки (OSC), трёхфазное электропитание



### ▶ Серия PC

от 300 до 550А, модульная конструкция для быстрой и простой адаптации под Ваши задачи, трёхфазное электропитание

## Опции и принадлежности

- Зубчатые венцы для всех внешних диаметров трубы
- 15 м удлинитель пакета шлангов
- Специальный инструмент и быстроизнашивающиеся детали
- Шлифованные по длине, заточенные вольфрамовые электроды
- Чемодан для транспортировки и хранения