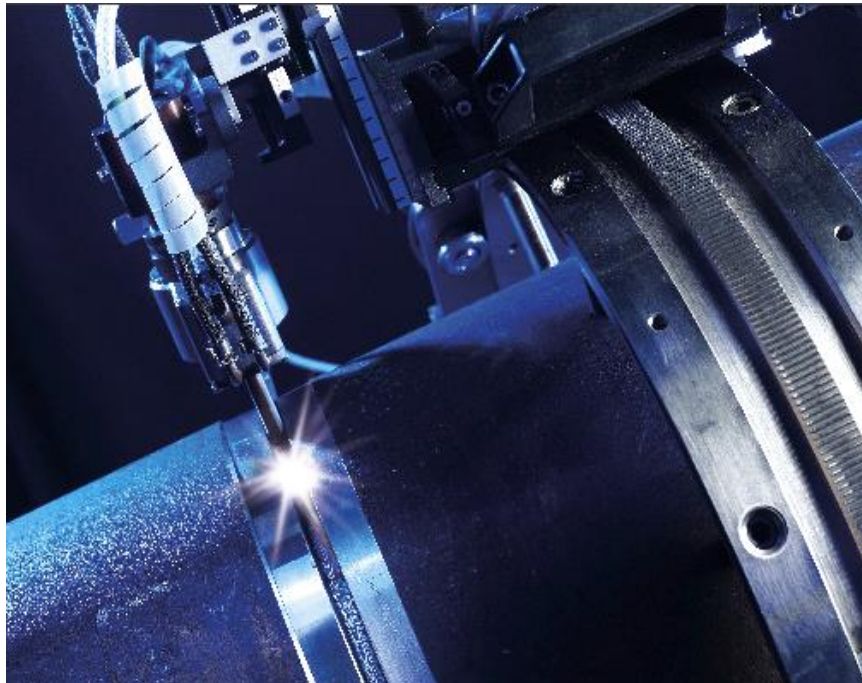


Сварочная головка
открытого типа
(«трактор»)
POLYCAR MP

СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА ОТКРЫТОГО ТИПА POLYCAR MP



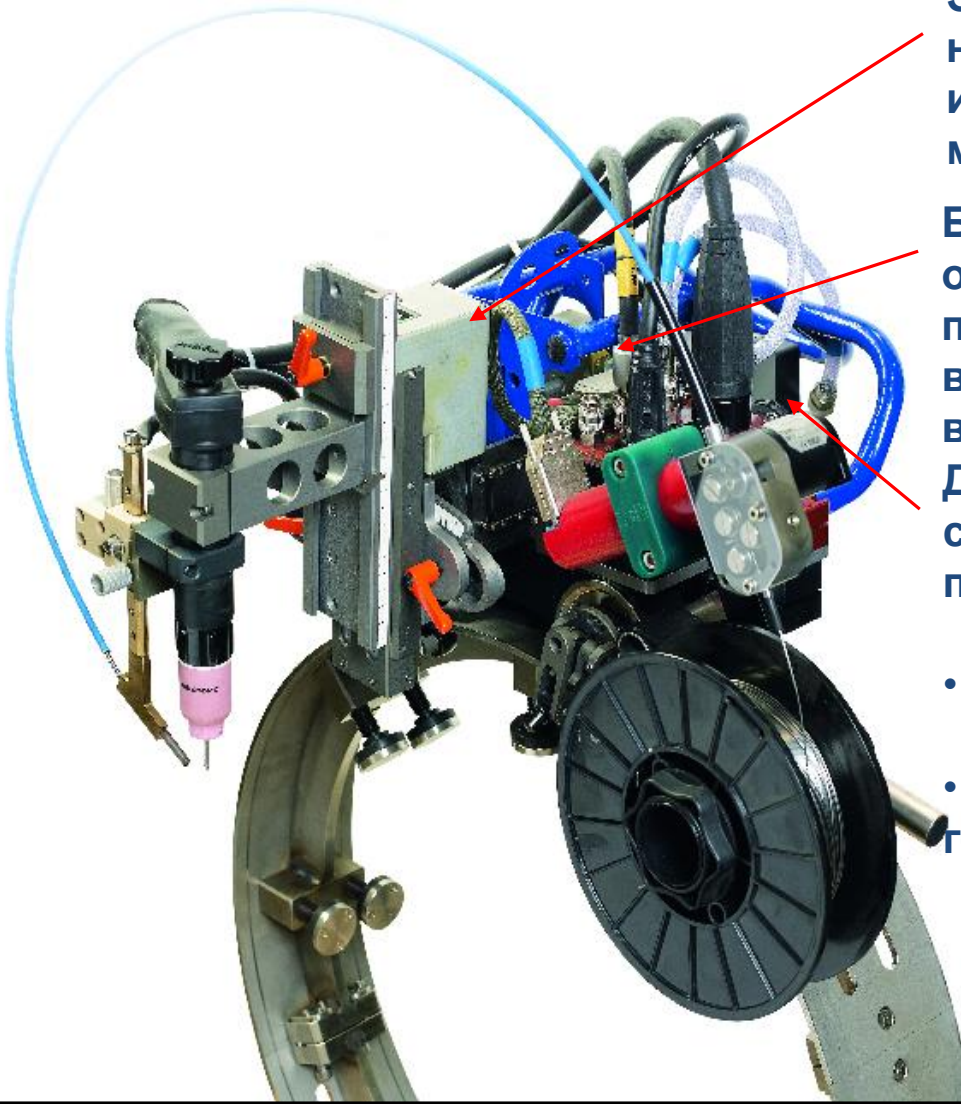
Сварочная головка открытого типа («трактор») для сварки труб и трубопроводов

ВИГ холодная или подогретая проволока

Плазма

МИГ МАГ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



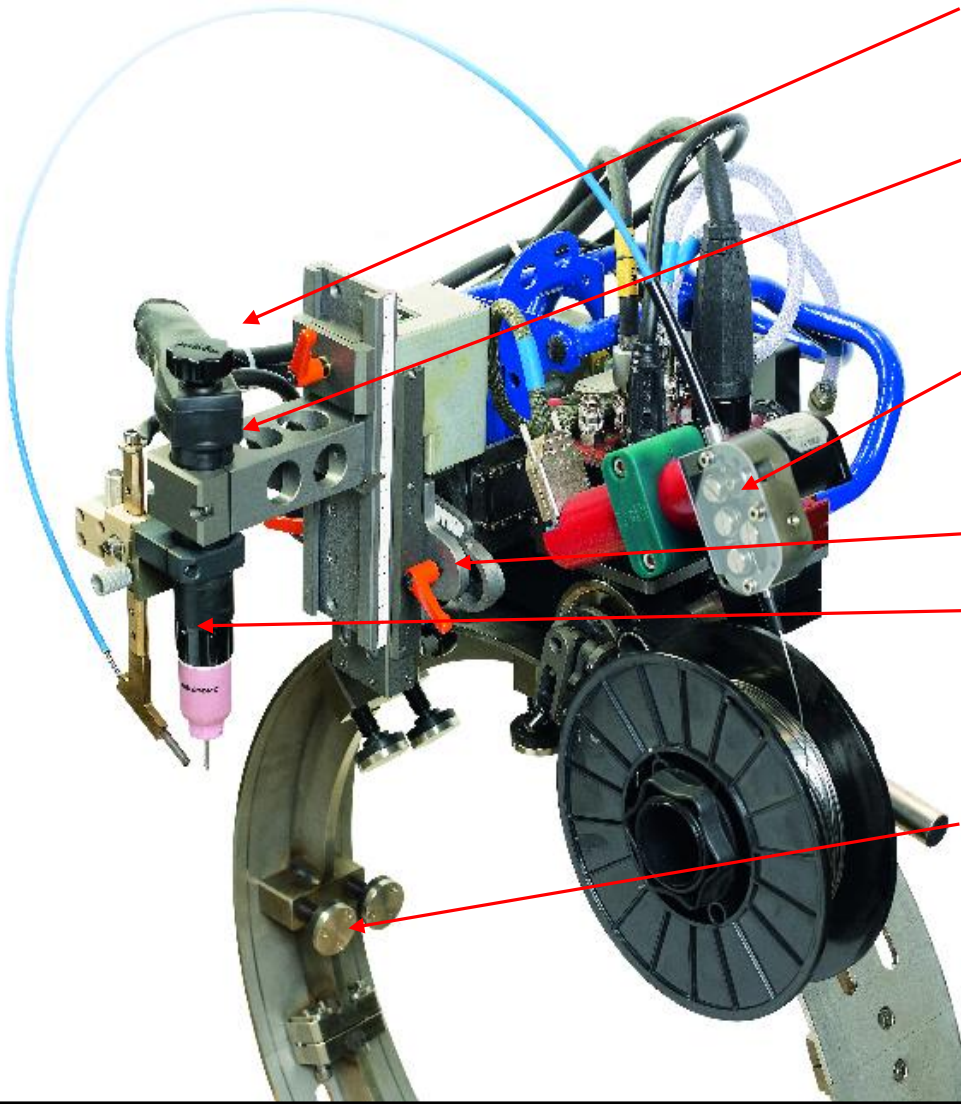
Электроприводы для регулировки напряжения дуги (АРНД)/ вылета электрода и поперечных колебаний горелки для многопроходной сварки

Благодаря закрытому контуру водяного охлаждения эти сварочные головки подходят к задачам, где требуется высокий коэффициент продолжительности включения

Датчик импульсов для точного контроля скорости сварки по отношению к угловому положению электрода

- Орбитальная сварка 360°
- Сварка одной или двумя сварочными головками, на подъем или на спуск 2 x 180°

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



Единый пакет шлангов длиной 15 м для управления и запитывания сварочной головки

Модульная концепция облегчающая обслуживание и обеспечивающая многоцелевое применение сварочной головки

Модуль встроенного механизма подачи для сплошной или порошковой проволоки, бобина 5 кг

Ручной или электро-привод продольного наклона горелки

Охлаждаема водой горелка с соответствующим быстроръемным разъемом в зависимости процесса сварки

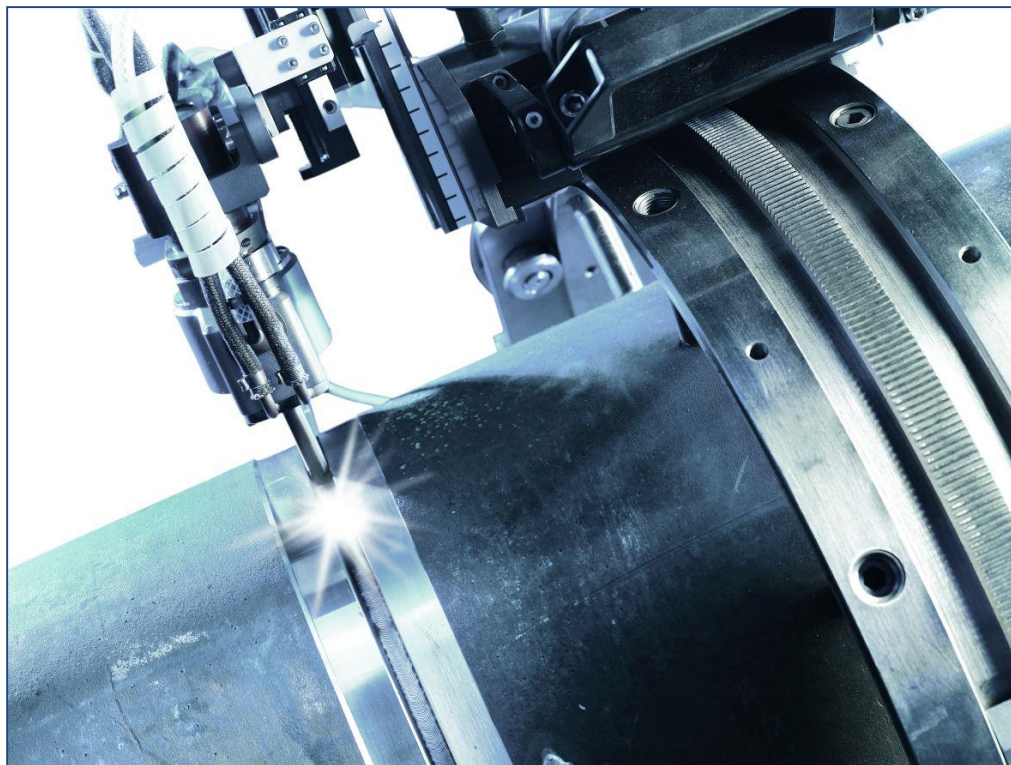
Кольцевая направляющая в зависимости от диаметра трубы, стальная или нержавеющий дуплекс, регулируемые опоры

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



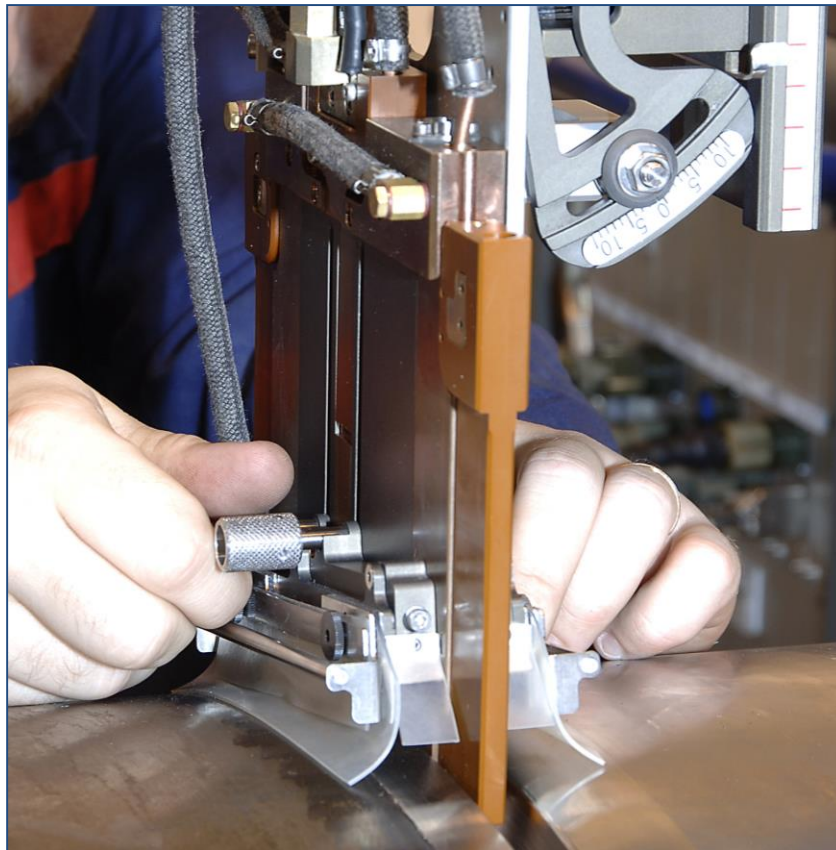
«Стандартный» модуль
горелки
ВИГ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



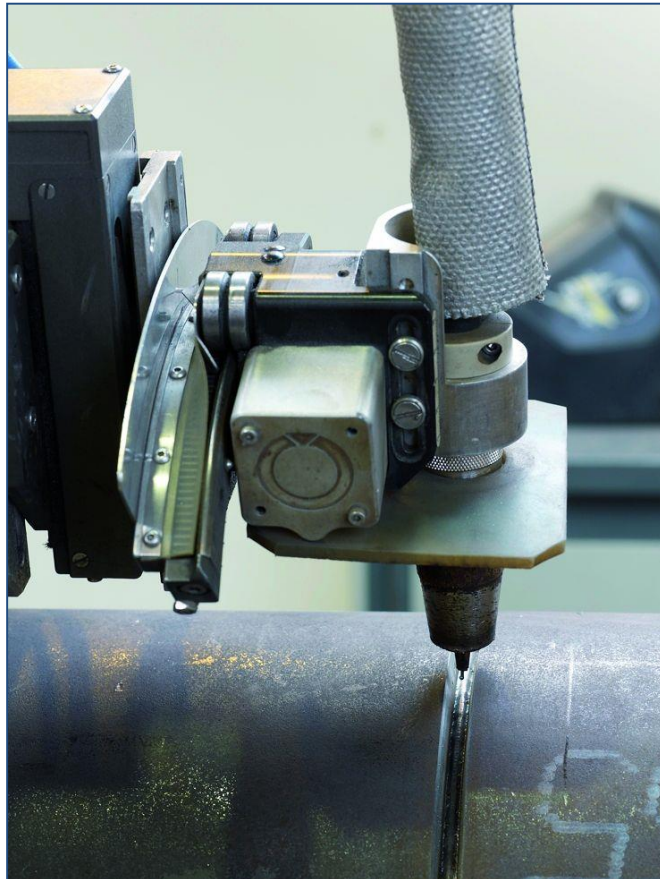
Модуль горелки V2 : узкая
разделка,
толщина стенки трубы
до 75 мм

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



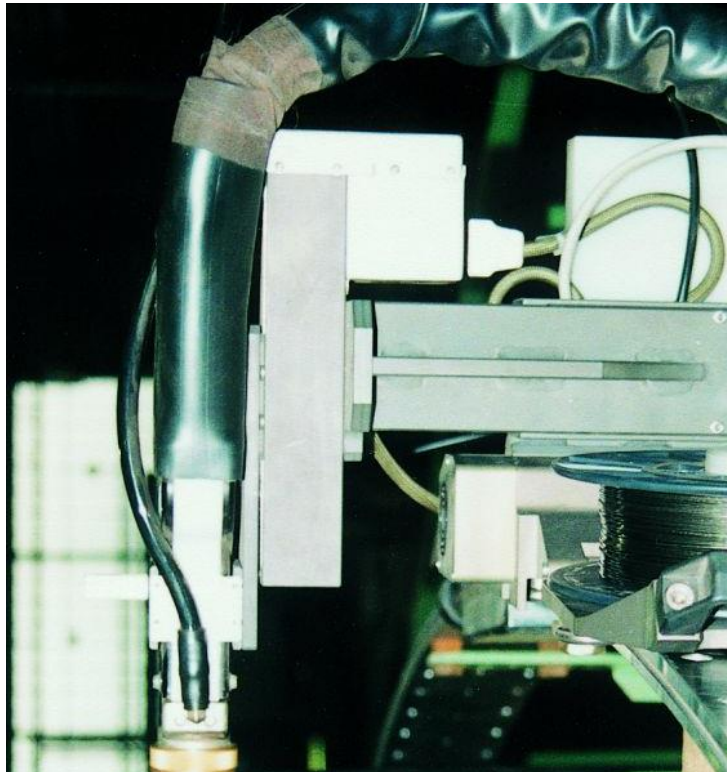
Модуль горелки «узкая
разделка»
толщина стенки трубы
до 250 мм и выше

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



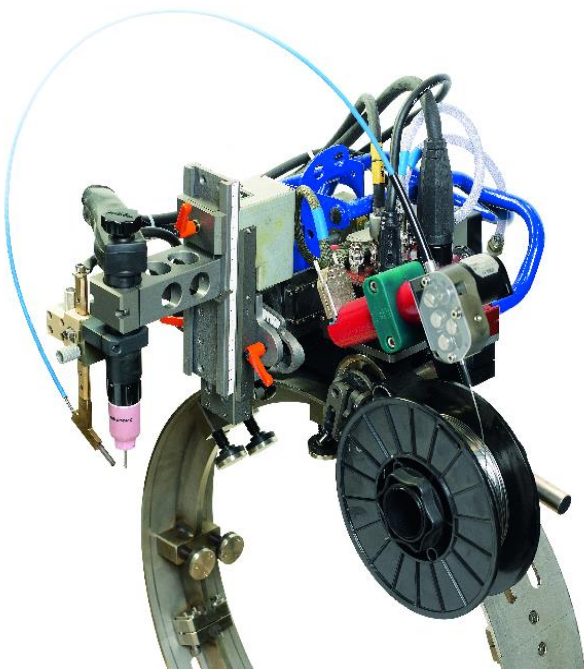
Модуль горелки МИГ МАГ с
электроприводом угла
наклона горелки

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



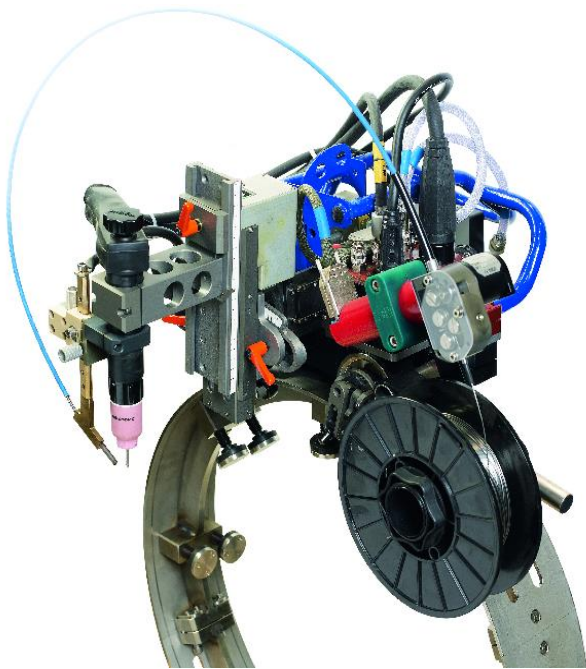
Модуль горелки «Плазма»

ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ СВАРОЧНОГО ТОКА



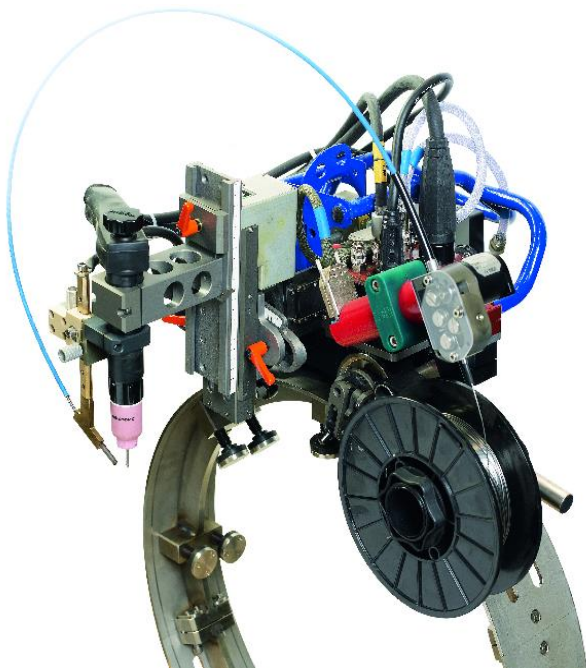
**Источник сварочного
тока P6
с программированием
посредством PC или
сенсорного экрана,
с АРНД, Колебаниями
300 А**

ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ СВАРОЧНОГО ТОКА



**Источник сварочного
тока серии PC
модульная и мульти-
осевая
концепция
300 à 600 A**

ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ СВАРОЧНОГО ТОКА



Контейнер МИГ МАГ
с интерфейсом для
работы со стандартными
и синергетическими
источниками сварочного
тока МИГ МАГ

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модульная концепция для орбитальной сварки ВИГ холодная или подогретая проволока, Плазма, МИГ МАГ
- Прекрасно адаптирована к сварке труб и трубопроводов со средними и большими толщинами стенок
- Воспроизводит все движения руки сварщика и осуществляет сварку за серию проходов
- Адаптирована к работе в затрудненных окружающих условиях и на открытой местности
- Сварка в узкую разделку для дополнительного увеличения производительности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Caractéristiques générales				
Procédé de soudage		TIG Fil froid/Fil chaud, MIG MAG		
Diamètre extérieur de tube		≥ 168 mm / 6 "		
Méthode		360 °, 2 x 180 ° en descendant ou en montant (avec le module d'inclinaison de la torche) dans le cas du soudage MIG MAG		
Mouvements de soudage	Vitesse de soudage Prépositionnement	30 à 1000 mm/min 2000 mm/min		
	Réglage motorisé de tension d'arc (AVC) ou stick-out (MIG MAG) (course; vitesse max.)	69 mm; 2500 mm/min		
	Inclinaison torche longitudinale motorisée (amplitude ; vitesse) Inclinaison longitudinale manuelle Inclinaison latérale manuelle (nécessite accessoires)	MIG MAG TIG et MIG MAG TIG	± 35 ° ; 100 °/min ± 20 ° ± 25 °	
	Oscillation de la torche (OSC) (course ; vitesse max.)	69 mm ; 2500 mm/min		
	Fil d'apport	Fil plein, fil fourré		
Fil d'apport	Vitesse de fil	TIG Fil froid TIG Fil chaud MIG MAG	2,8 m/min 7,9 m/min 7,9 m/min (option 18 m/min)	
	Diamètre de fil (en fonction de l'application)	TIG MIG MAG	0,8 ; 0,9 ; 1,0 mm 0,8 ; 1,0 ; 1,2 ; 1,4 ; 1,6 mm	
	Bobine	5 kg, Ø 200 mm		
	Poids du chariot (sans le faisceau)	16 kg		
Autres	Facteur de marche de la torche	TIG Plasma MIG MAG	400 A / 100 % 350 A / 100 % 465 A / 100 %	
	Compatibilité avec les générateurs des séries	PS 406, P6, PC 300, PC 350 pour soudage TIG Fil froid PC 600 pour soudage TIG Fil chaud/Plasma PC, Unité de commande pour soudage MIG MAG		

Спасибо за внимание !