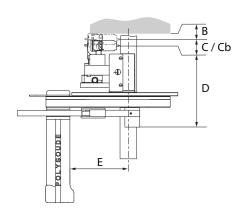
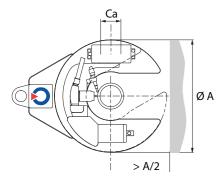
Технические характеристики

Длина пакета шлангов: 9 м





- Р цанговая зажимная система
- С вкладышевая зажимная система
- / = не применимо
- = уменьшенные габариты

	Тур	Габариты в мм								
Цанговая зажимная система (P) - регулируемя под внеш. Ø Min Max.	MU IV CW Ø _{min.} /Ø _{max.}	Рекомендуется двойная вкладышвая зажимная система	Ø А (мм)	В (мм)	С (мм)	D (мм)	Е (мм)			
	MU IV 8/38 CW P	NA	126	16	5	96	72			
	MU IV 14/38 CW P ◆	NA	96	12	5	96	72			
	MU IV 19/80 CW P	NA	172	16	5	97	103			
	MU IV 25/115 CW P	NA	215	16	5	101	148			
	MU IV 25/128 CW P	NA	240	16	5	99	173			
	MU IV 76/195 CW P	NA	410	30,5	14	158,5	208			
	MU IV 114/275 CW P	NA	500	30,5	14	172,5	276			
Вкладышевая зажимная система (С) - вкладыш под каждый внеш. В	MU IV 14/38 CW C	Ø 14 - 38	126	16	5	79	72			
	MU IV 14/38 CW C ◆	Ø 14 - 38	96	12	5	79	74			
	MU IV 30/58 CW C ◆	Ø 30 - 58	155	12	5	88	93			
	MU IV 30/80 CW C	Ø 30 - 80	172	16	5	88	103			
	MU IV 50/115 CW C	Ø 50 - 115	215	16	5	92	148			
	MU IV 50/128 CW C	Ø 50 - 128	240	16	5	108	173			
	MU IV 76/195 CW C	NA	410	30,5	14	178	208			
	MU IV 114/275 CW C	NA	500	30,5	14	178,5	276			

Цанговая зажимная система (P) - регулируемая под внеш. Ø Min Max.	MU IV AVC/OSC CW $\emptyset_{min}/\emptyset_{max}$	Рекомендуется двойная вкладышвая зажимная система	Ø А (мм)	В (мм)	Амплитуда		D	F
					Са (мм	Сb (мм)	(мм)	(MM)
	MU IV 8/38 AVC/OSC CW P	NA	142	23	20	20	150	72
	MU IV 19/80 AVC/OSC CW P	NA	200	16	20	20	136	103
	MU IV 42/115 AVC/OSC CW P	NA	235	16	20	20	139	148
	MU IV 42/128 AVC/OSC CW P	NA	340	16	20	30	134	173
	MU IV 76/195 AVC/OSC CW P	NA	410	16	20	30	165	208
	MU IV 114/275 AVC/OSC CW P	NA	530	16	20	30	179	276
Вкладышевая зажимная система (С) - вкладыш под каждый внеш. В	MU IV 14/38 AVC/OSC CW C	Ø 8 - 38	142	23	20	20	130	72
	MU IV 14/38 AVC/OSC CW C ◆	Ø14 - 38	132	35,5	20	20	130	74
	MU IV 30/51 AVC/OSC CW C ◆	Ø 30 - 51	145	35,5	20	20	142	94
	MU IV 30/64 AVC/OSC CW C ◆	Ø 30 - 64	158	35,5	20	20	142	94
	MU IV 30/80 AVC/OSC CW C	Ø30 🛭 80	200	16	20	20	126	103
	MU IV 50/115 AVC/OSC CW C	NA	235	16	20	20	128	148
	MU IV 50/128 AVC/OSC CW C	Ø 50 - 128	340	16	20	30	143	173
	MU IV 76/195 AVC/OSC CW C	NA	410	16	20	30	185	208
	MU IV 114/275 AVC/OSC CW C	NA	530	16	20	30	184	276

3

Опции и принадлежности

- Встроенный механизм подачи проволоки Polyfil для катушек 1,5 кг или внешний Polyfil для катушек 15 кг
- Вкладышевая зажимная система (C), вкладыши для любых диаметров труб
- Удлинитель пакета шлангов 15 м
- Адаптер для подключения второй сварочной головки (без системы АРНД и поперечных колебаний OSC)
- Чемодан для транспортировки и хранения
- Шлифованные, нарезанные по длине вольфрамовые электроды



ВИГ-сварка с подогретой присадкой, АРНД и поперечными колебаниями

Открытая головка

для сварки соединений "труба - труба" и "труба - отвод"





Открытая сварочная головка для сварки соединений "труба - труба" и "труба - отвод"...

Наши сварочные головки прекрасно адаптированы под Ваши задачи

Преимущества

- ▶ Простое управление
- ▶ Специально приспособлена для применения в стесненных условиях
- ▶ Может сваривать даже крайнет термочувствительные материалы
- Быстрая адаптация под узкие места на производстве
- ▶ Постоянно повторяющееся безупречное качество сварных ШВОВ

Результат более чем 50-летнего опыта в области автоматизированной сварки

> Регулируемый 2-осевой подвод присадочной проволоки

Механическая установка длины междугового промежутка

Замкнутый контур водяного охлаждения для охлаждения горелки

Горелка с газовой линзой для ламинарного потока защитного газа



Моторизованная система АРНД (AVC) и поперечных колебаний горелки (OSC) для многопроходной сварки труб средних и



Датчик импульсов для управления сварочным циклом в привязке к реальному положению электрода в градусах угла

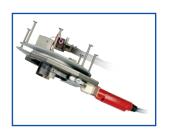
Замкнутый контур управления для точной, постоянной или импульсной скорости сварки

Две сменные зажимные системы (С и Р):

- С (вкладыши) зажимной вкладыш для каждого диаметра трубы, особенно подходит для крупносерийного производства при наибольшем сроке службы, возможность водяного охлаждения при сварке предварительно нагретых труб
- Р (цанги) больше всего подходит при часто меняющемся диаметре труб



MU IV с внешним механизмом полачи присалочной проволоки



Угловой привод в случае ограниченного осевого пространства



механизмом подачи присадочной проволоки



MU IV с системой АРНД (AVC) и поперечных колебаний (OSC)



больших толщин

Встроенный механизм подачи проволоки для катушек 1,5 кг или внешний POLYFIL для катушек 15 кг с подводом проволоки

ТОКа Источники



► PS 164-2

однофазное напряжение



▶ P4

170 А. "МОЛУЛЬНЫЙ ощью ПК или

- сенсорного экрана



▶ P6

- программирование с ПК или
- сенсорного экрана
- чных колебаний
- трёхфазное напряжение сети

Механизмы подачи



► Polyfil

Переносной внешний механизм подачи присадочной проволоки с защищенной катушкой