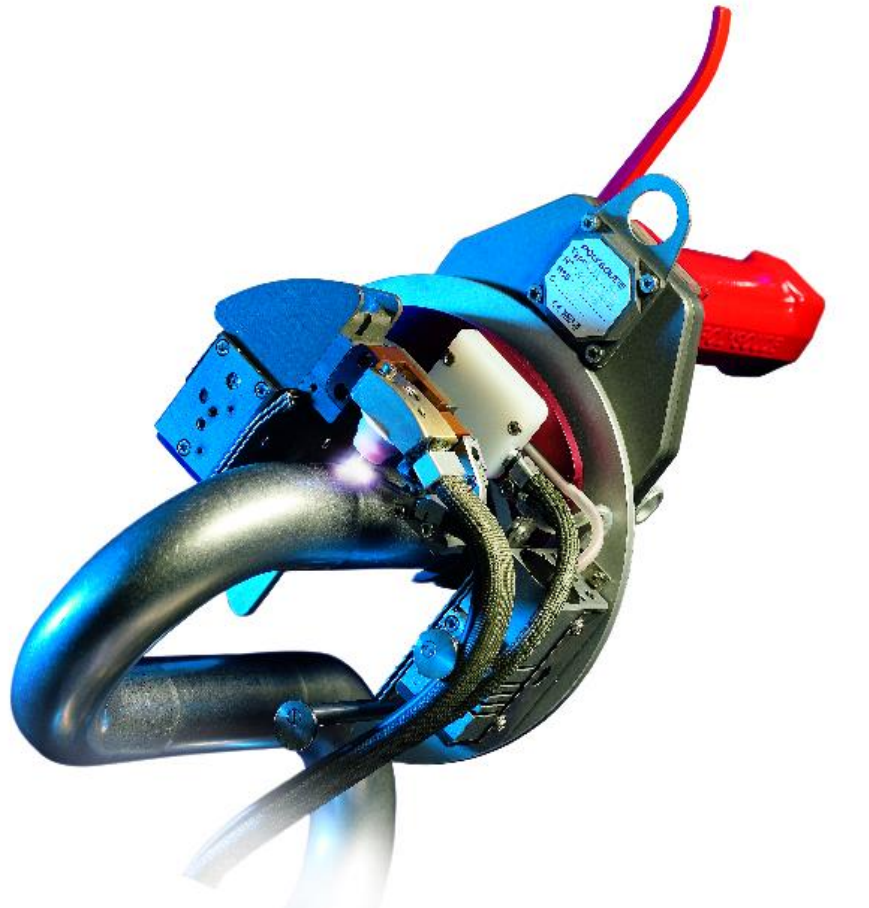


**Сварочная головка  
открытого типа  
MU IV**

# СВАРОЧНАЯ ГОЛОВКА ОТКРЫТОГО ТИПА МУ IV



Способ сварки ВИГ  
с или без присадочной проволоки  
с АРНД, Колебаниями

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



**Датчик импульсов для контроля сварочного цикла относительно углового положения электрода**

**Регулировка с обратной связью для точного контроля скорости сварки**

**Планетарный привод для направления движения горелки без отклонений**

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Исполнение без АРНД/Колебаний



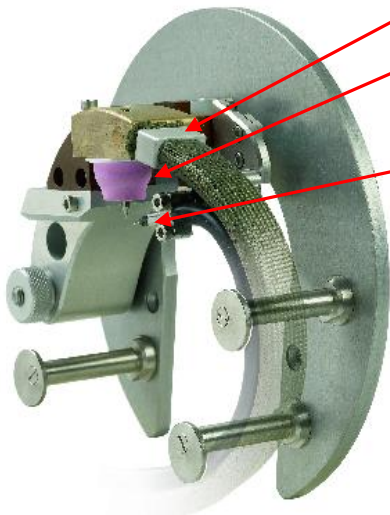
# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Исполнение без АРНД/Колебаний

Замкнутый контур охлаждения горелки водой

Регулировочный винт для установки постоянной высоты электрода относительно изделия

Регулировка проволоки в 2-х плоскостях



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Исполнение с АРНД/Колебаниями

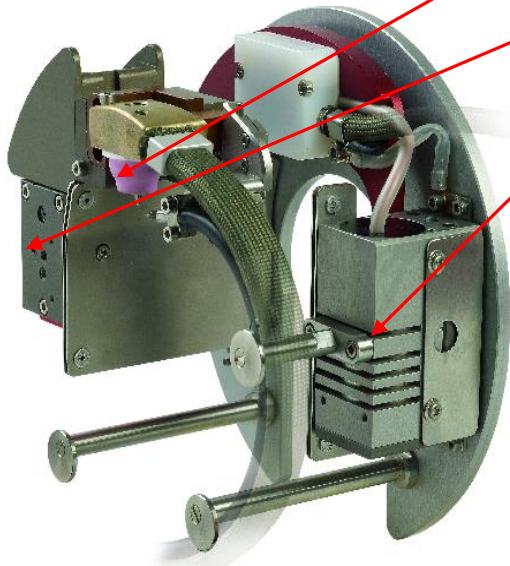




# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ

## Исполнение с АРНД/Колебаниями

Горелка с керамическим соплом и газовой линзой для создания ламинарного потока защитного газа  
Электроприводы для регулировки напряжения дуги (АРНД) и осуществления поперечных колебаний горелки для сварки труб средней и большой толщины в несколько проходов



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ

Две взаимозаменяемые зажимные системы  
сварочной головки (С и Р)



**( С )**  
Вкладышевая зажимная система, предназначена для заранее определенного внешнего диаметра трубы, позволяет добиться надежной фиксации сварочной головки. В случае использования предварительного подогрева труб применяются охлаждаемые водой вкладыши



**( Р )**  
Регулируемая зажимная система, предпочтительна при частом изменении диаметра трубы



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



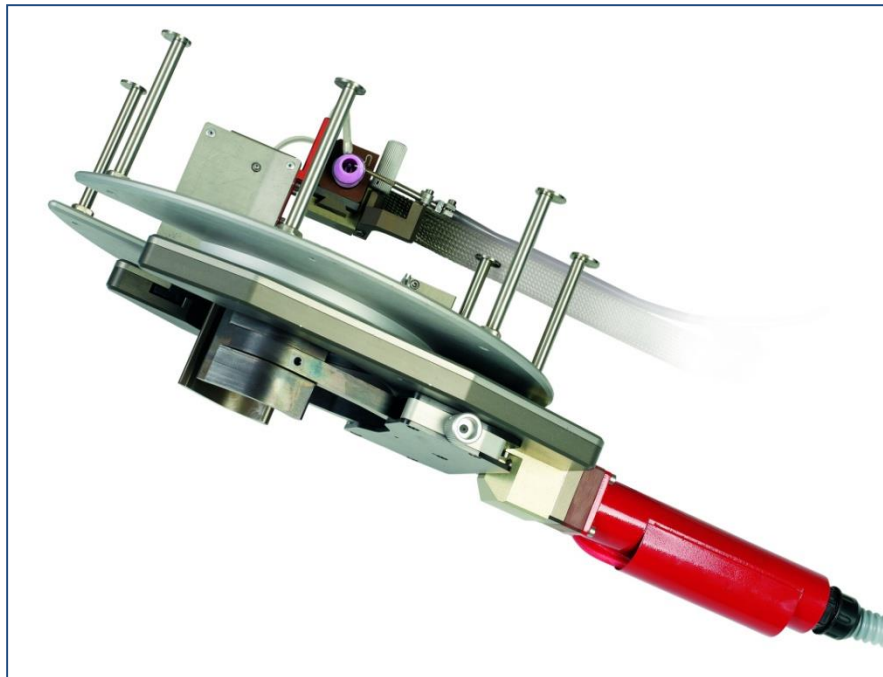
MU IV для работы с внешним механизмом подачи проволоки

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



МУ IV со встроенным механизмом подачи проволоки

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



Угловая передача, позволяет  
работать в условиях затрудненного  
доступа

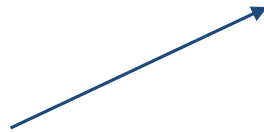
# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ



МУ IV с АРНД/Колебаниями

# ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ СВАРОЧНОГО ТОКА

без АРНД/Колебаний

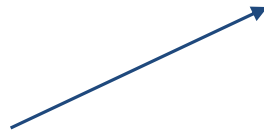


Переносной источник  
сварочного тока  
**PS 164-2**  
**160 A**



# ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ СВАРОЧНОГО ТОКА

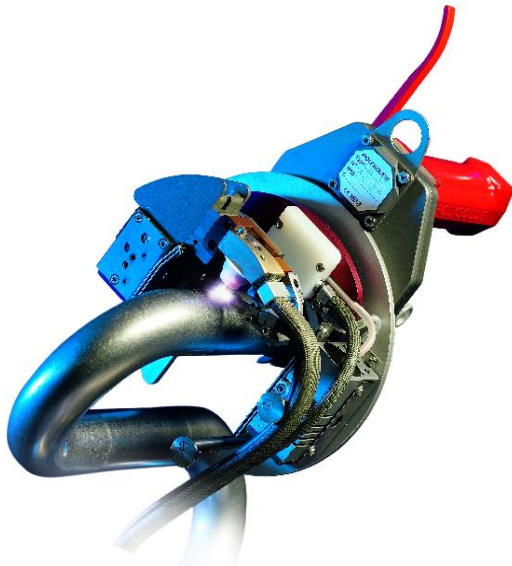
без АРНД/Колебаний



Переносной источник  
сварочного тока  
P4  
с программированием  
посредством РС или  
сенсорного экрана  
170 А

# ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИКИ СВАРОЧНОГО ТОКА

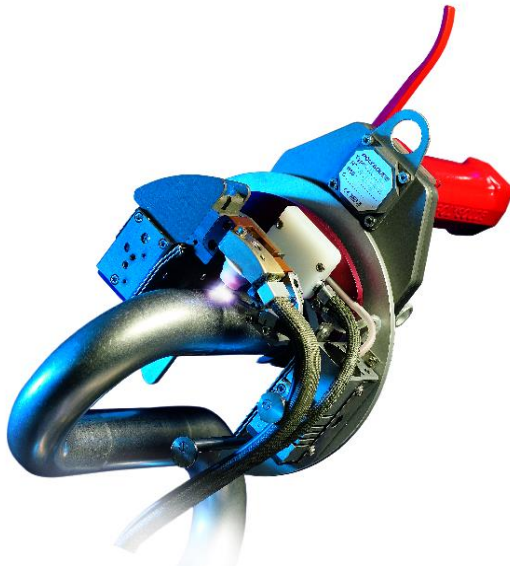
с АРНД/Колебаниями



Источник сварочного  
тока PS 406  
с АРНД, Колебаниями  
400 А

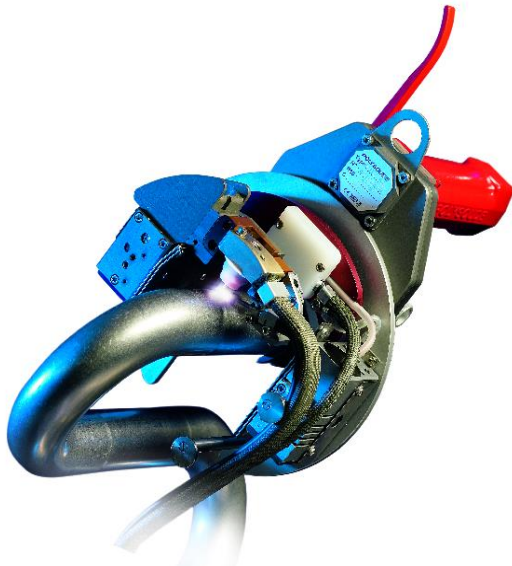
# ПОДКЛЮЧАЕМЫЕ ИСТОЧНИК СВАРОЧНОГО ТОКА

с АРНД/Колебаниями



Источник сварочного  
тока P6  
с программированием  
посредством PC или  
сенсорного экрана,  
с АРНД, Колебаниями  
300 А

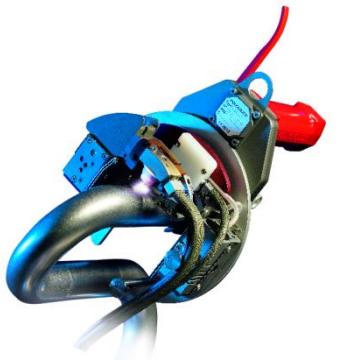
# МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



**Внешний механизм подачи  
проволоки  
POLYFIL 3  
и другие встроенные  
механизмы подачи проволоки**

# ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простое исполнение
- Могут быть применены, где имеется затрудненный доступ к изделию, чувствительные материалы
- Быстрая и легкая адаптация объема производства в зависимости от загрузки
- Несравнимое качество сборки и воспроизводимость до бесконечности





# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Diamètre extérieur de tube	Type	Dimensions en mm					
	Min. Ø / Max. Ø	Avec double bridage	Ø A	B	C	D	E
Bridage «P» réglable dans la plage des diamètres extérieurs	MU IV 14/28 P *	/	116	16	5	96	70
	MU IV 8/38 P	/	126	16	5	96	72
	MU IV 19/64 P *	/	155	16	5	98	93
	MU IV 19/80 P	/	172	16	5	97	103
	MU IV 19/104 P *	/	204	16	5	90	121,5
	MU IV 25/115 P	/	215	16	5	101	148
	MU IV 25/128 P *	/	240	16	5	99	173
	MU IV 76/195 P	/	410	30,5	14	158,5	208
	MU IV 101/245 P *	/	470	30,5	14	174,5	254
	MU IV 114/275 P	/	500	30,5	14	172,5	276
Bridage «C» avec coquilles en fonction du diamètre extérieur	MU IV 14/28 C *	Ø 8 à 28	116	16	5	79	70
	MU IV 14/38 C *	Ø 8 à 38	126	16	5	79	72
	MU IV 30/64 C *	Ø 19 à 64	155	16	5	88	93
	MU IV 30/80 C *	Ø 19 à 80	172	16	5	88	103
	MU IV 44/104 C *	Ø 19 à 104	204	16	5	90	121,5
	MU IV 50/115 C *	Ø 25 à 115	215	16	5	92	148
	MU IV 50/128 C *	Ø 25 à 128	240	16	5	108	173
	MU IV 76/195 C *	NA	410	30,5	14	178	208
	MU IV 101/245 C *	NA	470	30,5	14	180	254
	MU IV 114/275 C *	NA	500	30,5	14	178,5	276

**Diamètre extérieur de tube**

	MU IV AVC, OSC Min. Ø / Max. Ø	Avec double bridage	Ø A	B	Amplitude		D	E
					Ca	Cb		
Bridage «P» réglable dans la plage des diamètres extérieurs	MU IV 8/38 P	/	142	23	20	20	150	72
	MU IV 19/64 P *	/	184	16	20	20	136	93
	MU IV 19/80 P	/	200	16	20	20	136	103
	MU IV 30/104 P*	/	222	16	20	20	140	121,5
	MU IV 42/115 P	/	235	16	20	20	139	148
	MU IV 42/128 P*	/	340	16	20	30	134	173
	MU IV 76/195 P	/	410	16	20	30	165	208
	MU IV 101/245 P*	/	500	16	20	30	179	254
	MU IV 114/275 P	/	530	16	20	30	179	276
Bridage «C» avec coquilles en fonction du diamètre extérieur	MU IV 14/38 C *	Ø 8 à 38	142	23	20	20	130	72
	MU IV 30/64 C *	Ø 19 à 64	184	16	20	20	128	93
	MU IV 30/80 C *	Ø 19 à 80	200	16	20	20	126	103
	MU IV 44/104 C *	NA	222	16	20	20	128	124,5
	MU IV 50/115 C *	NA	235	16	20	20	128	148
	MU IV 50/128 C *	Ø 25 à 128	340	16	20	30	143	173
	MU IV 76/195 C *	NA	410	16	20	30	185	208
	MU IV 101/245 C *	NA	500	16	20	30	184	254
	MU IV 114/275 C *	NA	530	16	20	30	184	276

**Спасибо за внимание !**