

ПОЛИСУД: к Вашим услугам обширное сервисное предложение

► Консультации

Технический специалист ближайшего к Вам офиса проконсультирует Вас по вопросу выбора оборудования для решения Ваших задач.

► Ввод в эксплуатацию / Обучение

Обширная программа обучения облегчает ввод в эксплуатацию сварочного оборудования.

► Техническое обслуживание / Ремонт

Работы по техническому обслуживанию и ремонту могут проводиться как на заводе фирмы ПОЛИСУД, так и в наших дочерних предприятиях в стране эксплуатации оборудования.

► Услуги аренды

Повышайте возможности своего производства! Обширный парк оборудования для аренды всегда к Вашим услугам.

Технология TIG^{er}

ВИГ-сварка усиленной дугой

Наплавка с применением технологии TIG^{er}

Ваш партнёр по всему миру

ЕГИПЕТ

POLYSOUDE UK
☎ +44 (0) 1942 820 935
info@polysoude.com

АРГЕНТИНА

STMAC SRL
☎ +54 11 4247 2184
smac@telecentro.com.ar

АВСТРАЛИЯ

POLYSOUDE S.A.S.
☎ +33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

БЕЛЬГИЯ

POLYSOUDE BENELUX
☎ +31 (0) 653 84 23 36
k.meurs@polysoude.com

POLYSOUDE BENELUX

(SERVICE)
☎ +31 (0) 653 38 85 58
h.milder@polysoude.com

БРАЗИЛИЯ

AJADE COMÉRCIO INSTA-
LAÇÕES
E SERVIÇOS Ltda.
☎ +55 (0) 11 4524 3898
fernando@ajade.com.br

БОЛГАРИЯ

KARWELD EOOD
☎ +359 (0) 2973 32 15
karweld@bg400.bg

КАНАДА

MAG Tool – West
EDMONTON – ALBERTA
☎ +1 800 661 9983
magtool@magtool.com

MAG Tool – East

TORONTO – ONTARIO
☎ +1 905 699 – 5016
ray@magtool.com

КИТАЙ

POLYSOUDE SHANGHAI CO. Ltd
☎ +86 (0) 21 64 09 78 26
jm.pan@polysoude.com.cn

ГЕРМАНИЯ

POLYSOUDE DEUTSCHLAND
GmbH
DUSSLINGEN
☎ +49 (0) 7072 60076 0
info@polysoude.de

POLYSOUDE DEUTSCHLAND

GmbH
NIEDERLASSUNG LEVERKUSEN
☎ +49 (0) 2171 58 13 36
info@polysoude.de

ЭСТОНИЯ

POLYSOUDE S.A.S.
☎ +33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

ИНДОНЕЗИЯ

POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE
☎ +65 0734 8452
Jmpan@singnet.com.sg

ИЗРАИЛЬ

POLYSOUDE S.A.S.
☎ +33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

ИТАЛИЯ

POLYSOUDE ITALIA SRL
☎ +39 (0) 2 93 79 90 94
info@polysoude.it

ХОРВАТИЯ

EUROARC D.O.O.
☎ +385 (0) 1 240 60 77
euroarc@euroarc.hr

МАЛАЙЗИЯ

POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE
☎ +65 0734 8452
Jmpan@singnet.com.sg

НИДЕРЛАНДЫ

POLYSOUDE BENELUX
☎ +31 (0) 653 84 23 36
k.meurs@polysoude.com

POLYSOUDE BENELUX

(SERVICE)
☎ +31 (0) 653 38 85 58
h.milder@polysoude.com

ПОЛЬША

UNIDAWELD – BEDZIN
☎ +48 (0) 32 267 05 54
dariusz.szota@unidaweld.pl

ZALCO Sp. z o.o. – WARSZAWA

☎ +48 (0) 22 894 55 30
mbergman@zalco.pl

ПОРТУГАЛИЯ

POLYSOUDE IBERIA OFFICE
☎ +34 609 154 683
la.deandres@polysoude.com

РУМУНИЯ

DEBISUD S.R.L.
☎ +40 (0) 255 21 57 85
debisud@rdslink.ro

РОССИЯ + СНГ

Представительство АОУТ
«ПОЛИСУД» (Франция)
☎ +7 495 564 86 81
info@polysoude.ru

САУДОВСКАЯ АРАВИЯ

ALRUQEE INDUSTRIAL
MARKETING Co. Ltd
☎ +966 (0) 3857 6383
11Manager.Khalidoun@alruqee.com

ШВЕЦИЯ

HALL & CO. INDUSTRI
☎ +45 (0) 39 56 06 76
p.lorenzen@polysoude.com

ШВЕЙЦАРИЯ

POLYSOUDE SCHWEIZ AG
☎ +41 (0) 43 243 50 80
contact@polysoude.ch

СИНГАПУР

POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE
☎ +65 0734 8452
Jmpan@singnet.com.sg

ДАНИЯ

HALL & CO. INDUSTRI
☎ +45 (0) 39 56 06 76
p.lorenzen@polysoude.com

НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

POLYSOUDE S.A.S.
☎ +33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

НОРВЕГИЯ

TEMA NORGE AS
☎ +47 (0) 51 69 25 00
tor.inge.tjensvoll@tema-norge.no

АВСТРИЯ

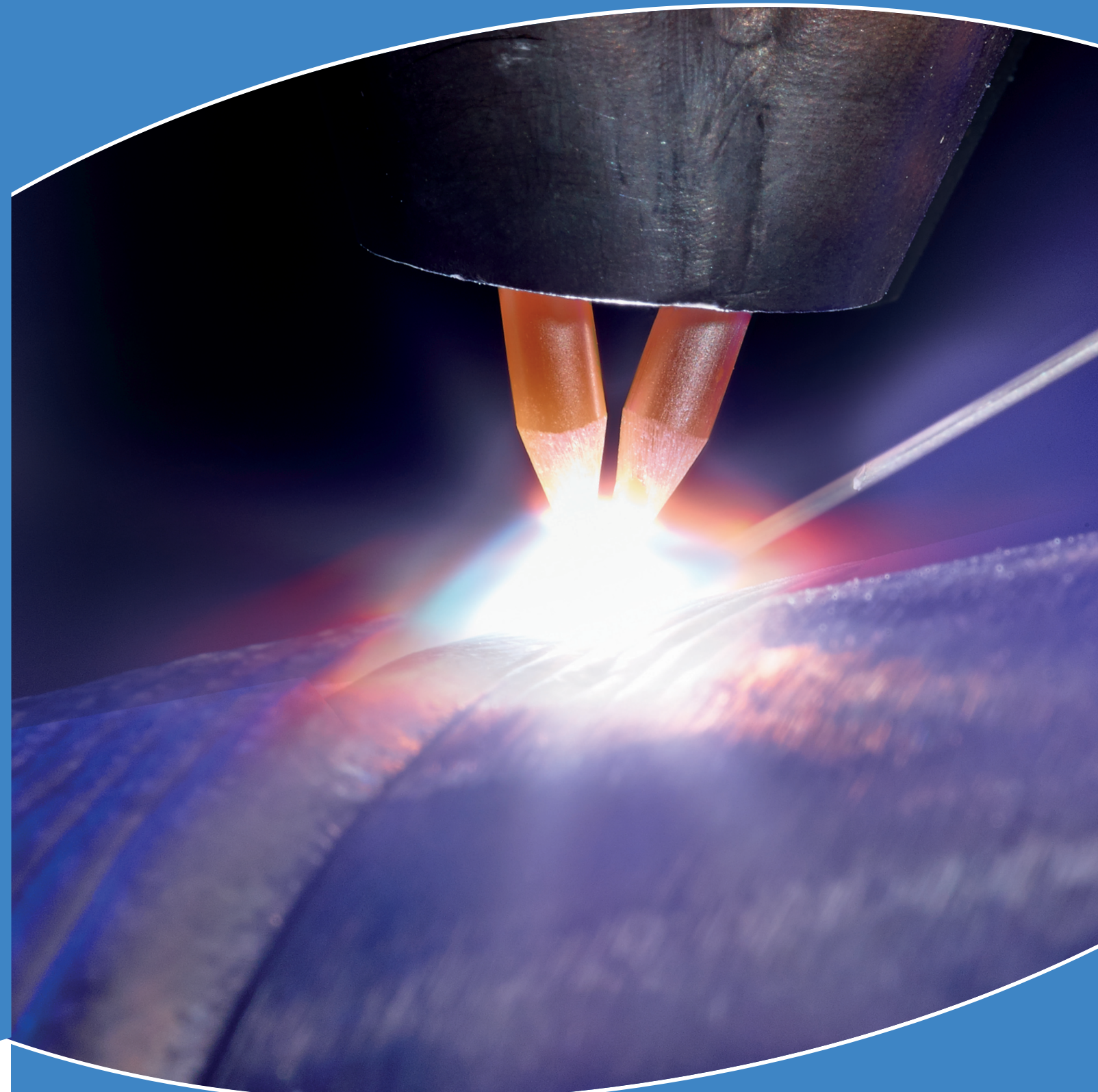
POLYSOUDE AUSTRIA GmbH
☎ +43 (0) 3613 2 00 36
austria@polysoude.at

ПАКИСТАН

POLYSOUDE S.A.S.
☎ +33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com

ФИЛИППИНЫ

POLYSOUDE S.A.S.
☎ +33 (0) 2 40 68 11 00
info@polysoude.com



A Member of



POLYSOUDE
THE ART OF WELDING

Представительство АОУТ "ПОЛИСУД" (Франция)
109004 • г. Москва, ул. Земляной вал, д. 66/20, оф. 4С
Тел.: +7 (495) 564 86 81 • Факс: +7 (495) 564 83 51
www.polysoude.ru • e-mail: info@polysoude.ru



POLYSOUDE
ИСКУССТВО СВАРКИ

ТЕХНОЛОГИЯ TIG^{er}

Наплавка с применением технологии TIG^{er}

Введение

Сварочная технология TIG^{er} является результатом многолетних разработок фирмы ПОЛИСУД, проведенных в области ВИГ-сварки с подогретой присадкой. Основной принцип работы заключается в использовании двух наложенных сварочных дуг, причем общая мощность вводимой энергии соответствует двум отдельным дугам. Однако, возникают необычные для столь высокого уровня мощности характеристики.

Чтобы значительно повысить эффективность способа, в соединении с подогреваемой посредством третьего источника тока присадочной проволокой может использоваться особенное образование сварочной ванны.

Толщина наплавляемых слоев может быть скорректирована в зависимости от потребности в диапазоне от 1,5 до 3,5 мм. По этой причине нет необходимости расплавлять больше присадочного материала, чем требуется для определенного контура изделия. А это приводит при ценах на присадочные материалы, часто содержащие легирующие элементы, к заметному понижению затрат. При гарантированно обеспечиваемой скорости сварки от 70 до 90 см/мин. скорость плавления колеблется от 2,5 до 6,0 кг/ч, что почти в три раза больше, чем при использовании традиционной ВИГ-сварки.

Вне зависимости от толщины наплавляемых слоёв могут быть достигнуты низкие степени смешивания. В первом слое они составляют примерно 12%, а, начиная со второго слоя, уменьшаются до 1,5-2 %.

Эксплуатация установок, оснащенных необходимым для сварочной технологии TIG^{er} оборудованием, оказывается на практике рентабельной и экономичной и может сократить эксплуатационные затраты на килограмм наплавленного присадочного материала от 20 до 50%.

Области применения

- Горизонтальная наплавка (наплавка труб изнутри и снаружи)



Преимущества способа

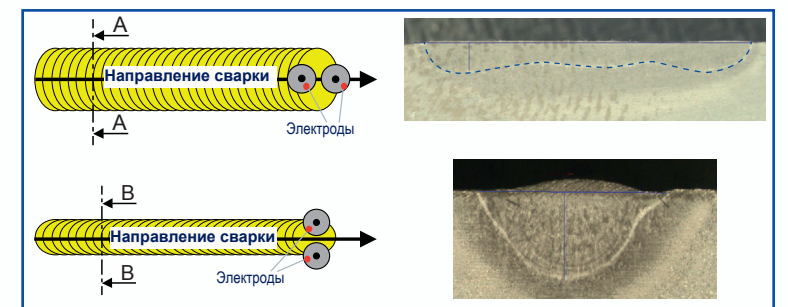
- Наивысшее качество плакирования, как при традиционной ВИГ-сварке



- Низкое давление сварочной дуги делает возможным применение высоких скоростей сварки даже при большой силе тока

Способ сварки	Сварочное положение	Скорость сварки см/мин.	Скорость плавления кг/ч
TIG ^{er} Двойная дуга	РА - 1G	85	5,8
TIG ^{er} Двойная дуга	РС - 2G	85	4,4

- Ассиметричное формирование дуги и сварочной ванны



Области применения

- Вертикальная наплавка (наплавка изнутри и снаружи изделий для нефте- и газодобывающей промышленности)

