

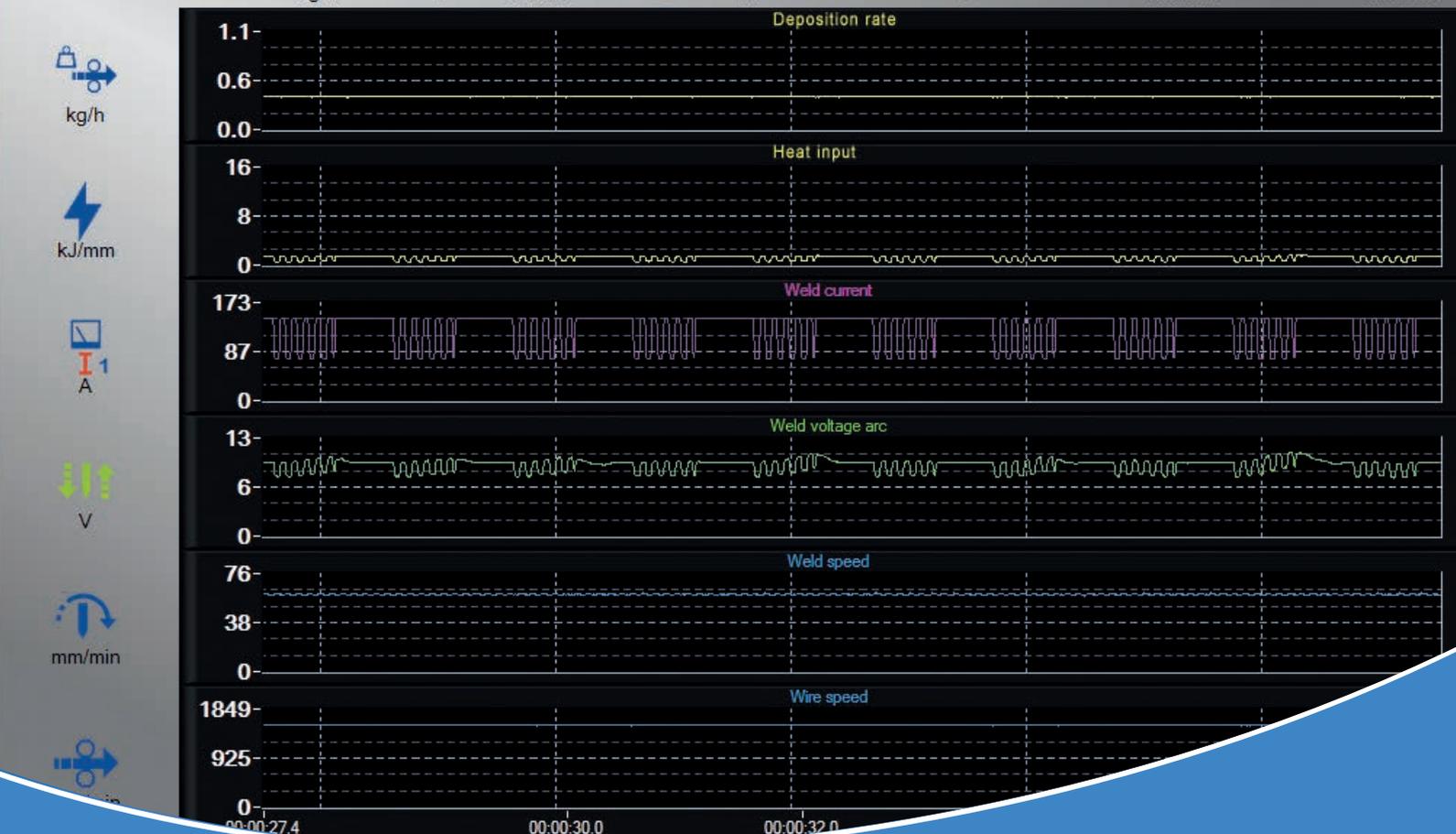
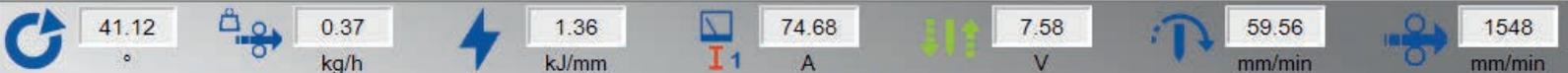
# DAQbox

Многоканальная система регистрации установленных и действующих параметров режима сварки

Многофункциональное устройство контроля качества сварных соединений с активным и пассивным отслеживанием отклонений параметров технологического процесса



File Acquisition Tools Help



Для источников сварочного тока серии P6 и PC

Внешний модуль

Интеграция в шкаф управления



Сварочный источник P6



Ноутбук



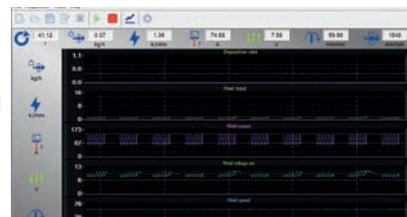
Пример многофункционального шкафа управления, с интегрированными системой регистрации параметров сварки DAQbox, промышленным компьютером и системой видеомониторинга



## Преимущества

### ► Производительность

DAQbox обеспечивает регистрацию параметров по 15 каналам. Могут быть зарегистрированы значения следующих параметров: сварочный ток, напряжение дуги и источника тока, скорость сварки и скорость подачи присадочной проволоки, ток подогрева проволоки, температура свариваемых деталей, расход газа, погонная энергия



### ► Качество

- Отчёты формируются в формате PDF
- Пассивный и активный контроль за процессом
- Гибкость в настройках действий для режима активного контроля по каналам и секторам
- Настраиваемая частота регистрации параметров сварки из 8 предустановленных вариантов: 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100, 200 Гц

### ► Эргономичность

- Доступно программное переименование каналов измерений
- Соединение с компьютером, а также питание системы регистрации через USB (не требуется внешнего питания)
- Интуитивно понятный и многоязычный пользовательский интерфейс