

## к Вашим услугам обширное сервисное предложение

Технический специалист ближайшего к Вам офиса проконсультирует Вас по вопросу выбора способо сварки и

## Ввод в эксплуатацию / Обучение

Обширная программа обучения облегчает ввод в эксплуатацию сварочного оборудования.

Ваш партнёр по всему миру

POLYSOUDE UK 2 +44 (0) 1942 82

## **АРГЕНТИНА**

## POLYSOUDE S.A.S.

## POLYSOUDE BENELUX

(SERVICE) 2 +31 (0) 653 38 85 58 h.milder@polysoude.com

## **БРАЗИЛИЯ** AJADE COMÉRCIO INSTALAÇÕES

БОЛГАРИЯ

POLYSOUDE SHANGHAI CO. Ltd

HALL & CO. INDUSTRI

POLYSOUDE DEUTSCHLAND GmbH

POLYSOUDE DEUTSCHLAND GmbH NIEDERLASSUNG LEVERKUSEN

POLYSOUDE S.A.S.

## **ФИНЛЯНДИЯ** SUOMEN TEKNOHAUS OY

## POLYSOUDE S.A.S.

## OLYSOUDE S.A.S.

POLYSOUDE UK

2) +44 (0) 1942 820 935
info@polysoude.com

**ЛАТВИЯ** POLYSOUDE S.A.S.

## POLYSOUDE S.A.S.

UROARC D.O.O.

POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE

## PHILIPPINEN POLYSOUDE S.A.S.

Услуги аренды

## UNIDAWELD - BEDZIN

Техническое обслуживание / Ремонт

Работы по техническому обслуживанию и ремонту могут

проводиться как на заводе фирмы ПОЛИСУД, так и в наших

Повышайте возможности своего производства! Обширный

парк оборудования для аренды всегда к Вашим услугам.

дочерних предприятиях в стране эксплуатации оборудования.

## ZALCO Sp. z.o.o. - WARSZAWA

## POLYSOUDE IBERIA OFFICE

## SIN SOON HUAT WELDING PRODUCTS PTE. Ltd

## **POLYSOUDE CZ**

POLYSOUDE IBERIA OFFICE

### АЗИЧФА ВАНЖО POLYSOUDE S.A.S.

### ЮЖНАЯ КОРЕЯ CHEMIKO CO Ltd

### FIRST ELITE ENT. CO. Ltd

### ТАЙЛАНД POLYSOUDE S.A.S.

POLYSOUDE CZ

## POLYSOUDE S.A.S.

POLYSOUDE RUSSIA

POLYWELD Kft.

**ASTRO ARC POLYSOUDE Inc.** 

2) +58 (0) 412 34 82 <u>602</u>

GERMAN GULF ENTERPRISES Ltd

## POLYSOUDE INDIA 2 +91 (0) 20 40 03 59 31 ab.kulkarni@polysoude.in

## POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE

## POLYSOUDE S.A.S.

POLYSOUDE ITALIA SRL

GMT CO Ltd - KAWASAKI

## **GMT CO Ltd - OSAKA**

## OLYSOUDE BENELUX

## POLYSOUDE BENELUX

2 +31 (0) 653 38 85 58

## НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ

## POLYSOUDE AUSTRIA GmbH

## РОССИЯ + СНГ Представительство АОУТ «ПОЛИСУД» (Франция) ② +7 495 564 86 81

САУДОВСКАЯ АРАВИЯ ALRUQEE INDUSTRIAL MARKETING Co. Ltd

HALL & CO. INDUSTRI

## POLYSOUDE SCHWEIZ AG

CUHFATIYP
POLYSOUDE SINGAPORE OFFICE

Россия • г. Москва • ул. Земляной вал, 66/20 109004 Тел.: + 7 (495) 564 86 81 • Факс: + 7 (495) 564 83 51 www.polysoude.ru • e-mail: info@polysoude.ru



ВИГ-сварка с неподогретой присадкой, АРНД, поперечные колебания горелки

## Сварочная головка открытого типа

для сварки соединений «труба - труба»



THE ART OF WELDING





## POLYCAR 30

## Сварочная головка открытого типа

для сварки соединений «труба - труба»

Наивысшая степень гибкости и качества

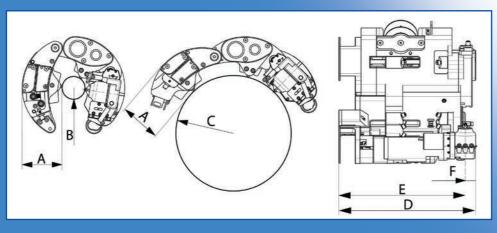
## **О** Преимущества

- ▶ Максимально компактная, требует минимального радиального пространства для установки
- ▶ Установка и снятие менее чем за одну минуту
- ▶ Проста в эксплуатации, легка в обслуживании
- ► Выполняет наивысшие стандарты качества, пригодна для всех свариваемых материалов (ВИГ), а также для сварки алюминия в среде гелия на постоянном токе
- ▶ Воспроизводит все движения сварщика при выполнении многопроходной сварки
- ► Перемещается вокруг трубы по предварительно смонтированному зубчатому венцу

Результат более чем 50-летнего опыта в области автоматизированной сварки







	Габариты		
	<b>A</b> *	60 мм	
	В	<b>Ø</b> 32 мм	
	C	<b>Ø</b> 168 мм	
	D	200 мм	
	Е	185 мм	
	F	34,5 мм	
* при катушке 0,5 кг			



Установка электрода сверху для простой и быстрой замены

Горелка с максимально большой газовой линзой для оптимальной защиты свароного шва ламинарным потоком защитного газа Атоматическая регулировка напряжения дуги (АРНД / AVC) и поперечные колебания горелки (OSC) для многопроходной сварки

Исполнение "Low Profile" для применения в стесненных радиальных условиях

Замкнутый контур регулирования для точной, постоянной или импульсной скорости сварки и подачи проволоки

Продолжительный срок службы благодаря жаростойким материалам и замкнутому контуру охлаждения



Для всех свариваемых материалов (ВИГ)



Встроенный механизм подачи присадочной проволоки с мини или стандартной катушкой для оптимизации радиальной конструктивной высоты

## Технические характеристики

Внешний диаметр трубы			
Диапазон диаметров	32 - 168 мм		
Сварочная горелка			
Тип	Специальная ВИГ-горелка с макс. большой газ. линзой		
Охлаждение	Замкнутый контур охлаждения		
AVC/APHД - автоматическая регулировка н	апряжения дуги		
Макс. скорость хода	500 мм/мин		
Ход	10 мм		
Двигатель	шаговый двигатель		
OSC - поперечные колебания горелки			
Макс. скорость хода	1000 тмм/мин		
Ход	10 мм		
Двигатель	шаговый двигатель		
Механизм подачи проволоки			
Тип	встроенный		
Макс. сокорость подачи проволоки	2000 мм/мин		
Вес катушки / рекоменд. диаметр проволоки	0,5 или 1,5 кг,стандартная катушка / Ø 0,8 мм		
Габариты и вес			
Длина пакета шлангов	15 м		
Вес (без пакета шлангов)	3 кг		
Габариты сварочной головки	см. чертеж слева		

# Подключаемые источники тока



### **P**6

300 А, "все применения" программируемый с ПК или сенсорного экрана, с системой автоматической регулировки напряжения дуги (АРНД) и поперечного колебания горелки (OSC), трёхфазное электропитание



## **▶** Серия РС

от 300 до 550А, модульна конструкция для быстрой и простой адаптации под Ваши задачи, трёхфазное электропитание



## Опции и принадлежности

- Зубчатые венцы для всех внешних диаметров трубы
- 15 м удлинитель пакета шлангов
- Специальный инструмент и быстроизнашивающиеся детали
- Шлифованные по длине, заточенные вольфрамовые электроды
- Чемодан для транспортировки и хранения